

RECA Slovensko

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. NAPREDUJE.



100 OD ROKU 1922
KVALITA, KTORÁ TRVÁ.

RECA VŘTANIE A OBRÁBANIE

Úplne presné práce

PREHL'AD



Oceľ



Hliník, neželezné kovy a plasty



Ušľachtilá oceľ



Tvrde materiály



Valcová stopka



Křížový výbrus



Rýchlorezná oceľ
legovaná kobaltom 5%



Tricon stopka



90°



Rýchlorezná oceľ
legovaná kobaltom 8%



Morse kužel



Vhodný na obrábanie
ušľachtilej ocele



Rýchlorezná oceľ
legovaná kobaltom



Rýchlorezná oceľ
s povlakom nitridu titánu



1/4" ¼ palca



Rýchlorezná oceľ



Rýchlorezná oceľ
s povlakom nitridu
titánu a hliníka



Tvrdokov

TABUĽKA POUŽITIA VRTÁKOV DO KOVU

Vzorec na výpočet rezných údajov

$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

d = Ø nástroja
 V_c = rýchlosť rezania
 n = počet otáčok
 π = 3,14159



DIN / Typ	EVO DIN 338 TRICON stopka	DIN 338 N záspicatý	1897 N extra krátky	340 N dlhý	1897 N extra krátky	345 N Morse kufel	338 N ultra TRICON stopka	338 N HSS-C05 118°	338 N HSS-C05 135°	338 N HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	345 N Morse kufel	338 H Extreme Plus	345 Extreme Morse kufel	1897 celotvrdok	Koronový vrták so stopkou Weldon	Koronový vrták so stopkou Weldon	Koronový vrták so stopkou Weldon	
Obrazok produktu																				
Rezný materiál	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS-CO	HSS	HSS-CO	Tvrdok	HSS	HSS-CO	HSS	HM	
Préčíslo produktu	0623	0624	0635	0629	0631	0628	0627	0626	0621	0628	0622	0622	0628	0617	0635	1632	0618	0618	0618	
Oblasť použitia / odporúčanie stroja																CNC				
Použitie	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	Pevnosť v ťahu	
Oceľ	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	< 750 N/mm ²	
Špeciálne ocele	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	< 1,100 N/mm ²	
HARDOX	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	3,7024 / 109,5	
Ušlechtilé ocele	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	< 900 N/mm ²	
Liate materiály	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	> 900 N/mm ²	
Hliník, plasty	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	0,6025 EN-GJL-250 (GG25)	
Technické údaje	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	5 x Ø	
Hĺbka vrtania	30-32	26-30	28-31	24-26	20-22	22-28	20-25	20-26	20-26	20-26	20-26	20-26	20-26	20-26	20-26	20-26	20-26	20-26	20-26	
Bojový úhol	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	118°	
Povrch/povlak	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	popušínený parou	
Pre pevnosť	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	< 900	
Prímer	2,0 - 13,0	2,0 - 13,0	2,0 - 6,0	1,0 - 13,5	2,0 - 12,0	2,0 - 6,5	1,0 - 13,0	1,0 - 14,0	0,8 - 6,3	1,0 - 14,0	1,0 - 13,0	1,0 - 14,0	1,0 - 14,0	1,0 - 13,0	1,0 - 10,0	1,0 - 10,0	1,0 - 10,0	1,0 - 10,0	1,0 - 10,0	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

Vlastnosti		Technické údaje	
Ø vrtáku	5 x Ø	Ø vrtáku	5 x Ø
Stupeň	118°	Stupeň	118°
Povrch/povlak	popušínený parou	Povrch/povlak	popušínený parou
Pre pevnosť	< 900	Pre pevnosť	< 900
Prímer	2,0 - 13,0	Prímer	2,0 - 13,0

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA EVO plus

Sada špirálových vrtákov, 28-dielna

Rozmer: 1,0 - 10,0 mm

Obsah: 1,0 - 5,0 po 2 ks.
5,5 - 10,0 po 1 ks.

Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0623 004 910

RECA EVO plus

Sada špirálových vrtákov, 34-dielna

Rozmer: 1,0 - 13,0 mm

Obsah: 1,0 - 5,0 po 2 ks.
5,5 - 13,0 po 1 ks.

Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0623 004 913



Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0623 000 020	2,00	49	24	10
0623 000 025	2,50	57	30	10
0623 000 030	3,00	61	33	10
0623 000 032	3,20	65	36	10
0623 000 033	3,30	65	36	10
0623 000 035	3,50	70	39	10
0623 000 040	4,00	75	43	10
0623 000 042	4,20	75	43	5
0623 000 045	4,50	80	47	5
0623 000 050	5,00	86	52	5
0623 000 052	5,20	86	52	5
0623 000 055	5,50	93	57	5
0623 000 060	6,00	93	57	5
0623 000 065	6,50	101	63	5
0623 000 068	6,80	109	69	5

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0623 000 070	7,00	109	69	5
0623 000 075	7,50	109	69	5
0623 000 080	8,00	117	75	1
0623 000 085	8,50	117	75	1
0623 000 090	9,00	125	81	1
0623 000 095	9,50	125	81	1
0623 000 100	10,00	133	87	1
0623 000 102	10,20	133	87	1
0623 000 105	10,50	133	87	1
0623 000 110	11,00	94	94	1
0623 000 115	11,50	142	94	1
0623 000 120	12,00	151	101	1
0623 000 125	12,50	151	101	1
0623 000 130	13,00	151	101	1

RECA EVO ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Evolúcia špirálového vrtáku



RECA EVO HSS-TiAlN presný špirálový vrták
DIN 338, Typ N, pravorezný 118°, brúsený

Oblasť použitia:

- Na vrtanie do ocele až do 900 N/mm² a ocelevej liatiny (legovanej a nelegovanej), šedej liatiny, temperovanej liatiny, tvárnej liatiny, spekaného železa, alpaky a grafitu

Vlastnosti:

- od 4,0 mm stopka Tricon
- TiAlN povlak hlavy
- primárne určený na použitie v ručných vrtáčkach
- dostupné \varnothing : 2,0 - 13,0 mm

Typické aplikácie:

- časti strojov, výroba náradia, puzdrá, sériové výrobky, ale aj opravárenské práce v priemysle, remeslách a vrtanie otvorov pre vnútorné závitky a nity
- najlepšie výsledky sa dosahujú pri použití v ručných a stojanových vrtáčkach



118° EVO ostrie s krížovým výbrusom:

- presné bodové navrtanie
- 3x rýchlejší postup vrtania
- presná rozmerová stálosť



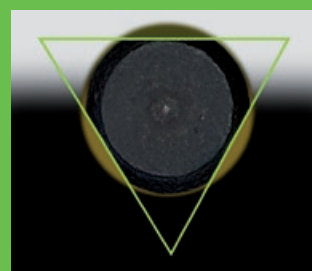
TiAlN povlak hlavy:

- väčšia flexibilita
- maximálna životnosť
- vyššia tvrdosť povrchu



Farebný kódovací systém:

- modrý krúžok na ocel
- vhodný pre strojné závitníky a záhlbníky



Tricon stopka:

- optimálny prenos sily
- optimálna elasticita
- nízka potreba sily
- od \varnothing 4 mm

Produktové číslo	Ø mm	Celková délka mm	Délka drážky mm	BAL
0624 025	0,25	19,0	3,0	10
0624 03	0,30	19,0	3,0	10
0624 035	0,35	19,0	4,0	10
0624 04	0,40	20,0	5,0	10
0624 05	0,50	22,0	6,0	10
0624 06	0,60	24,0	7,0	10
0624 07	0,70	28,0	9,0	10
0624 08	0,80	30,0	10,0	10
0624 09	0,90	32,0	11,0	10
0624 10	1,00	34,0	12,0	10
0624 11	1,10	36,0	14,0	10
0624 12	1,20	38,0	16,0	10
0624 13	1,30	38,0	16,0	10
0624 14	1,40	40,0	18,0	10
0624 15	1,50	40,0	18,0	10
0624 16	1,60	43,0	20,0	10
0624 17	1,70	43,0	20,0	10
0624 18	1,80	46,0	22,0	10
0624 19	1,90	46,0	22,0	10
0624 20	2,00	49,0	24,0	10
0624 21	2,10	49,0	24,0	10
0624 22	2,20	53,0	27,0	10
0624 23	2,30	53,0	27,0	10
0624 24	2,40	57,0	30,0	10
0624 25	2,50	57,0	30,0	10
0624 26	2,60	57,0	30,0	10
0624 27	2,70	61,0	33,0	10
0624 28	2,80	61,0	33,0	10
0624 29	2,90	61,0	33,0	10
0624 30	3,00	61,0	33,0	10
0624 31	3,10	65,0	36,0	10
0624 32	3,20	65,0	36,0	10
0624 33	3,30	65,0	36,0	10
0624 34	3,40	70,0	39,0	10
0624 35	3,50	70,0	39,0	10
0624 36	3,60	70,0	39,0	10
0624 37	3,70	70,0	39,0	10
0624 38	3,80	75,0	43,0	10
0624 39	3,90	75,0	43,0	10
0624 40	4,00	75,0	43,0	10
0624 41	4,10	75,0	43,0	10
0624 42	4,20	75,0	43,0	10
0624 43	4,30	80,0	47,0	10
0624 44	4,40	80,0	47,0	10
0624 45	4,50	80,0	47,0	10
0624 46	4,60	80,0	47,0	10
0624 47	4,70	80,0	47,0	10
0624 48	4,80	86,0	52,0	10
0624 49	4,90	86,0	52,0	10
0624 50	5,00	86,0	52,0	10
0624 51	5,10	86,0	52,0	10
0624 52	5,20	86,0	52,0	10
0624 53	5,30	86,0	52,0	10
0624 54	5,40	93,0	57,0	10
0624 55	5,50	93,0	57,0	10
0624 56	5,60	93,0	57,0	10
0624 57	5,70	93,0	57,0	10
0624 58	5,80	93,0	57,0	10
0624 59	5,90	93,0	57,0	10
0624 60	6,00	93,0	57,0	10
0624 61	6,10	101,0	63,0	10
0624 62	6,20	101,0	63,0	10
0624 63	6,30	101,0	63,0	10
0624 64	6,40	101,0	63,0	10
0624 65	6,50	101,0	63,0	10
0624 66	6,60	101,0	63,0	10
0624 67	6,70	101,0	63,0	10
0624 68	6,80	109,0	69,0	10
0624 69	6,90	109,0	69,0	10

Produktové číslo	Ø mm	Celková délka mm	Délka drážky mm	BAL
0624 70	7,00	109,0	69,0	10
0624 71	7,10	109,0	69,0	10
0624 72	7,20	109,0	69,0	10
0624 73	7,30	109,0	69,0	10
0624 74	7,40	109,0	69,0	10
0624 75	7,50	109,0	69,0	10
0624 76	7,60	117,0	75,0	5
0624 77	7,70	117,0	75,0	5
0624 78	7,80	117,0	75,0	5
0624 79	7,90	117,0	75,0	5
0624 80	8,00	117,0	75,0	5
0624 81	8,10	117,0	75,0	5
0624 82	8,20	117,0	75,0	5
0624 83	8,30	117,0	75,0	5
0624 84	8,40	117,0	75,0	5
0624 85	8,50	117,0	75,0	5
0624 86	8,60	125,0	81,0	5
0624 87	8,70	125,0	81,0	5
0624 88	8,80	125,0	81,0	5
0624 89	8,90	125,0	81,0	5
0624 90	9,00	125,0	81,0	5
0624 91	9,10	125,0	81,0	5
0624 92	9,20	125,0	81,0	5
0624 93	9,30	125,0	81,0	5
0624 94	9,40	125,0	81,0	5
0624 95	9,50	125,0	81,0	5
0624 96	9,60	133,0	87,0	5
0624 97	9,70	133,0	87,0	5
0624 98	9,80	133,0	87,0	5
0624 99	9,90	133,0	87,0	5
0624 100	10,00	133,0	87,0	5
0624 101	10,10	133,0	87,0	5
0624 102	10,20	133,0	87,0	5
0624 105	10,50	133,0	87,0	5
0624 107 5	10,75	142,0	94,0	1
0624 110	11,00	142,0	94,0	1
0624 112 5	11,25	142,0	94,0	1
0624 115	11,50	142,0	94,0	1
0624 117 5	11,75	142,0	94,0	1
0624 120	12,00	151,0	101,0	1
0624 122 5	12,25	151,0	101,0	1
0624 125	12,50	151,0	101,0	1
0624 127 5	12,75	151,0	101,0	1
0624 130	13,00	151,0	101,0	1
*0624 132 5	13,25	160,0	108,0	1
*0624 135	13,50	160,0	108,0	1
*0624 137 5	13,75	160,0	108,0	1
*0624 140	14,00	160,0	108,0	1
*0624 142 5	14,25	169,0	114,0	1
*0624 145	14,50	169,0	114,0	1
*0624 147 5	14,75	169,0	114,0	1
*0624 150	15,00	169,0	114,0	1
*0624 152 5	15,25	178,0	120,0	1
*0624 155	15,50	178,0	120,0	1
*0624 157 5	15,75	178,0	120,0	1
*0624 160	16,00	178,0	120,0	1
*0624 165	16,50	184,0	125,0	1
*0624 170	17,00	184,0	125,0	1
*0624 175	17,50	191,0	130,0	1
*0624 180	18,00	191,0	130,0	1
*0624 185	18,50	198,0	135,0	1
*0624 190	19,00	198,0	135,0	1
*0624 195	19,50	205,0	140,0	1
*0624 200	20,00	205,0	140,0	1

*od Ø 13,25 mm konec stopky zúžený na Ø 12,5 mm

RECA HSS presný ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Všestranný medzi špirálovými vrtákmi



RECA HSS presný špirálový vrták

DIN 338, Typ N, pravorezný 118°, brúsený

Oblasť použitia:

- na vŕtanie do ocele až do 900 N/mm² a ocelevej liatiny (legovanej a nelegovanej), šedej liatiny, temperovanej liatiny, tvárnej liatiny, spekaného železa, alpaky a grafitu

Vlastnosti:

- vysokovýkonný vrták brúsený zo surového kusu je mimoriadne robustný a presný

Typické aplikácie:

- časti strojov, výroba náradia, puzdrá, sériové výrobky, ale aj opravárenské práce v priemysle, remeslách a vŕtanie otvorov pre vnútorné závitky a nity.
- najlepšie výsledky sa dosahujú pri použití v ručných a stojanových vŕtačkách

Produktové číslo	Rozmer mm	Stúpanie mm	Obsah kus
0624 004 910	1,0 - 10,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5	29-dielna
0624 004 913	1,0 - 13,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5	35-dielna
0624 004 007*	1,0 - 5,9	0,1	50-dielna
0624 004 008*	6,0 - 10,0	0,1	41-dielna
0624 004 009*	1,0 - 10,5 (je 2 x 1,0 - 5,0)	-	33-dielna

*v kovovej kazete



RECA HSS plus
Sada špirálových vrtákov

RECA HSS špirálové vrtáky VISO sortiment 120 ks

Po 10 kusov: Ø 1,0/2,0/2,5/1,5 mm

Po 5 kusov: Ø 3,0/4,0/5,0/6,0/
7,0/8,0/9,0/10,0/
10,5/9,5/8,5/7,5/
6,5/5,5/4,5/3,5 mm

Produktové číslo: 0956 624



Produktové číslo	Ø mm	Celková délka mm	Délka drážky mm	Morse kužel'	BAL	Produktové číslo	Ø mm	Celková délka mm	Délka drážky mm	Morse kužel'	BAL
0628 100	10,00	168,0	87,0	MK 1	1	0628 257 5	25,75	286,0	165,0	MK 3	1
0628 102	10,20	168,0	87,0	MK 1	1	0628 260	26,00	286,0	165,0	MK 3	1
0628 105	10,50	168,0	87,0	MK 1	1	0628 265	26,50	286,0	165,0	MK 3	1
0628 110	11,00	175,0	94,0	MK 1	1	0628 270	27,00	291,0	170,0	MK 3	1
0628 112 5	11,25	175,0	94,0	MK 1	1	0628 275	27,50	291,0	170,0	MK 3	1
0628 115	11,50	175,0	97,0	MK 1	1	0628 277 5	27,75	291,0	170,0	MK 3	1
0628 117 5	11,75	175,0	94,0	MK 1	1	0628 280	28,00	291,0	170,0	MK 3	1
0628 120	12,00	182,0	101,0	MK 1	1	0628 282 5	28,25	296,0	175,0	MK 3	1
0628 122 5	12,25	182,0	101,0	MK 1	1	0628 285	28,50	296,0	175,0	MK 3	1
0628 125	12,50	182,0	101,0	MK 1	1	0628 287 5	28,75	296,0	175,0	MK 3	1
0628 130	13,00	182,0	101,0	MK 1	1	0628 290	29,00	296,0	175,0	MK 3	1
0628 135	13,50	189,0	101,0	MK 1	1	0628 295	29,50	296,0	175,0	MK 3	1
0628 137 5	13,75	189,0	108,0	MK 1	1	0628 300	30,00	296,0	175,0	MK 3	1
0628 140	14,00	189,0	108,0	MK 1	1	0628 302 5	30,25	301,0	180,0	MK 3	1
0628 142 5	14,25	212,0	114,0	MK 2	1	0628 305	30,50	301,0	180,0	MK 3	1
0628 145	14,50	212,0	114,0	MK 2	1	0628 310	31,00	301,0	180,0	MK 3	1
0628 147 5	14,75	212,0	114,0	MK 2	1	0628 315	31,50	301,0	180,0	MK 3	1
0628 150	15,00	212,0	114,0	MK 2	1	0628 317 5	31,75	306,0	185,0	MK 3	1
0628 152 5	15,25	218,0	120,0	MK 2	1	0628 320	32,00	334,0	185,0	MK 4	1
0628 155	15,50	218,0	120,0	MK 2	1	0628 325	32,50	334,0	185,0	MK 4	1
0628 157 5	15,75	218,0	120,0	MK 2	1	0628 330	33,00	334,0	185,0	MK 4	1
0628 160	16,00	218,0	120,0	MK 2	1	0628 335	33,50	334,0	185,0	MK 4	1
0628 162 5	16,25	223,0	125,0	MK 2	1	0628 340	34,00	339,0	190,0	MK 4	1
0628 165	16,50	223,0	125,0	MK 2	1	0628 345	34,50	339,0	190,0	MK 4	1
0628 167 5	16,75	223,0	125,0	MK 2	1	0628 350	35,00	339,0	190,0	MK 4	1
0628 170	17,00	223,0	125,0	MK 2	1	0628 355	35,50	339,0	190,0	MK 4	1
0628 172 5	17,25	228,0	130,0	MK 2	1	0628 360	36,00	344,0	195,0	MK 4	1
0628 175	17,50	228,0	130,0	MK 2	1	0628 365	36,50	344,0	195,0	MK 4	1
0628 177 5	17,75	228,0	130,0	MK 2	1	0628 370	37,00	334,0	195,0	MK 4	1
0628 180	18,00	228,0	130,0	MK 2	1	0628 375	37,50	334,0	195,0	MK 4	1
0628 182 5	18,25	233,0	135,0	MK 2	1	0628 380	38,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 185	18,50	233,0	135,0	MK 2	1	0628 385	38,50	349,0	200,0	MK 4	1
0628 187 5	18,75	223,0	135,0	MK 2	1	0628 390	39,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 190	19,00	233,0	135,0	MK 2	1	0628 395	39,50	349,0	200,0	MK 4	1
0628 192 5	19,25	238,0	140,0	MK 2	1	0628 400	40,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 195	19,50	238,0	140,0	MK 2	1	0628 405	40,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 197 5	19,75	238,0	140,0	MK 2	1	0628 410	41,00	354,0	205,0	MK 4	1
0628 200	20,00	238,0	140,0	MK 2	1	0628 415	41,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 201	20,10	243,0	145,0	MK 2	1	0628 420	42,00	354,0	205,0	MK 4	1
0628 202 5	20,25	243,0	145,0	MK 2	1	0628 425	42,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 205	20,50	243,0	145,0	MK 2	1	0628 430	43,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 207 5	20,75	243,0	145,0	MK 2	1	0628 440	44,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 210	21,00	243,0	145,0	MK 2	1	0628 450	45,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 212 5	21,25	248,0	150,0	MK 2	1	0628 460	46,00	364,0	215,0	MK 4	1
0628 215	21,50	248,0	150,0	MK 2	1	0628 470	47,00	364,0	215,0	MK 4	1
0628 217 5	21,75	248,0	150,0	MK 2	1	0628 480	48,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 220	22,00	248,0	150,0	MK 2	1	0628 490	49,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 222 5	22,25	248,0	150,0	MK 2	1	0628 500	50,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 225	22,50	253,0	155,0	MK 2	1	0628 510	51,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 230	23,00	253,0	155,0	MK 2	1	0628 520	52,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 235	23,50	276,0	155,0	MK 3	1	0628 530	53,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 237 5	23,75	281,0	160,0	MK 3	1	0628 540	54,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 240	24,00	281,0	160,0	MK 3	1	0628 550	55,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 245	24,50	281,0	160,0	MK 3	1	0628 560	56,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 247 5	24,75	281,0	160,0	MK 3	1	0628 570	57,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 250	25,00	281,0	160,0	MK 3	1	0628 580	58,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 252 5	25,25	286,0	165,0	MK 3	1	0628 590	59,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 255	25,50	286,0	165,0	MK 3	1	0628 600	60,00	422,0	235,0	MK 5	1

RECA HSS ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK s Morse kuželom

Presný a bez vibrácií pre veľké priemery



RECA špirálový vrták s Morse kuželom HSS

DIN 345, typ N, pravorezný 118°, výbrus do tvaru kužela

Oblasti použitia:

- na vrtanie ocele do cca 900 N/mm², liatiny, temperovanej liatiny, tvárnej liatiny, tlakovej liatiny, spekaného železa, elektrolytickej medi, alpaky, zliatin ALSi, ale aj neželezných a farebných kovov

Vlastnosti:

- presný špirálový vrták RECA s Morse kuželom je ideálny vrták na presné vrtanie bez vibrácií
- so zúženým vonkajším priemerom od špičky vrtáka po stopku ponúka menšie trenie, žiadne zadretie, menšie opotrebenie a zvýšenú odolnosť proti zlomeniu. Vďaka tomu je ideálny pre stojanové vrtáčky a obrábacie centrá

Typické aplikácie:

- časti strojov, výroba nástrojov, puzdrá, sériové výroby, ale aj opravárenské práce v priemysle a remeslách
- štandardný vrták na vrtanie ocele a liatiny (legovanej a nelegovanej), sivej liatiny, temperovanej liatiny, tvárnej liatiny, spekaného železa, alpaky a grafitu

RECA sortiment príslušenstva

Redukčné puzdrá



3650 548 ..

Predĺžené redukčné puzdrá



3650 556 ..

Poloautomatický vyrážač



3650 563 ..

Strojný zverák



3653 732 1..

DIN 340

Produktové číslo	Ø mm	Celková délka mm	Délka drážky mm	BAL
0629 10	1,0	56,0	33,0	10
0629 15	1,5	70,0	45,0	10
0629 20	2,0	85,0	56,0	10
0629 25	2,5	95,0	62,0	10
0629 30	3,0	100,0	66,0	10
0629 31	3,1	106,0	69,0	10
0629 32	3,2	106,0	69,0	10
0629 33	3,3	106,0	69,0	10
0629 35	3,5	112,0	73,0	10
0629 38	3,8	119,0	78,0	10
0629 39	3,9	119,0	78,0	10
0629 40	4,0	119,0	78,0	10
0629 41	4,1	119,0	78,0	10
0629 42	4,2	119,0	78,0	10
0629 43	4,3	126,0	82,0	10
0629 45	4,5	126,0	82,0	10
0629 48	4,8	132,0	87,0	10
0629 50	5,0	132,0	87,0	10
0629 51	5,1	132,0	87,0	10
0629 52	5,2	132,0	87,0	10
0629 55	5,5	139,0	91,0	10
0629 58	5,8	139,0	91,0	10
0629 60	6,0	139,0	91,0	10
0629 65	6,5	148,0	97,0	10
0629 68	6,8	156,0	102,0	5
0629 70	7,0	156,0	102,0	5
0629 75	7,5	156,0	102,0	5
0629 80	8,0	165,0	109,0	5
0629 85	8,5	165,0	109,0	5
0629 90	9,0	175,0	115,0	5
0629 95	9,5	175,0	115,0	5
0629 100	10,0	184,0	121,0	5
0629 105	10,5	184,0	121,0	5
0629 110	11,0	195,0	128,0	5
0629 115	11,5	195,0	128,0	5
0629 120	12,0	205,0	134,0	1
0629 125	12,5	205,0	134,0	1
0629 130	13,0	205,0	134,0	1
0629 135	13,5	214,0	140,0	1

DIN 1869

Produktové číslo	Ø mm	Celková délka mm	Délka drážky mm	Rada	BAL
0629 001 20	2,0	125,0	85,0	R1	1
0629 001 25	2,5	140,0	95,0	R1	1
0629 001 30	3,0	150,0	100,0	R1	1
0629 001 030	3,0	190,0	130,0	R2	1
0629 001 35	3,5	165,0	115,0	R1	1
0629 001 035	3,5	210,0	145,0	R2	1
0629 001 40	4,0	175,0	120,0	R1	1
0629 001 040	4,0	220,0	150,0	R2	1
0629 002 40	4,0	280,0	190,0	R3	1
0629 001 45	4,5	185,0	125,0	R1	1
0629 001 045	4,5	235,0	160,0	R2	1
0629 001 50	5,0	195,0	135,0	R1	1
0629 001 050	5,0	245,0	170,0	R2	1
0629 002 50	5,0	315,0	210,0	R3	1
0629 001 55	5,5	205,0	140,0	R1	1
0629 001 055	5,5	260,0	180,0	R2	1
0629 001 60	6,0	205,0	140,0	R1	1
0629 001 060	6,0	260,0	180,0	R2	1
0629 002 60	6,0	330,0	225,0	R3	1
0629 001 65	6,5	215,0	150,0	R1	1
0629 001 065	6,5	275,0	190,0	R2	1
0629 002 65	6,5	350,0	235,0	R3	1
0629 001 70	7,0	225,0	155,0	R1	1
0629 001 070	7,0	290,0	200,0	R2	1
0629 002 70	7,0	370,0	250,0	R3	1
0629 001 075	7,5	290,0	200,0	R2	1
0629 001 80	8,0	240,0	165,0	R1	1
0629 001 080	8,0	305,0	210,0	R2	1
0629 002 80	8,0	390,0	265,0	R3	1
0629 001 85	8,5	240,0	165,0	R1	1
0629 001 085	8,5	305,0	210,0	R2	1
0629 001 090	9,0	320,0	220,0	R2	1
0629 001 095	9,5	320,0	220,0	R2	1
0629 001 100	10,0	265,0	185,0	R1	1
0629 002 100	10,0	430,0	295,0	R3	1
0629 001 120	12,0	295,0	205,0	R1	1

RECA vrták pre pokrývačov

Produktové číslo	Ø mm	Celková délka mm	Délka drážky mm	BAL
0631 58 98	5,8	98,0	30,0	1
0631 58 150	5,8	150,0	30,0	1
0631 58 185	5,8	185,0	30,0	1
0631 58 300	5,8	98,0	30,0	1

Dlhý VRTÁK PRE HLBOKÉ OTVORY

RECA HSS vrták pre pokrývačov a špirálový dlhý vrták



RECA HSS špirálový vrták, DIN 340, Typ N, pravorezný 118°, dlhý

Štandardný vrták na vrtanie hlbokých otvorov a vrtanie cez vrtacie puzdrá. Na vrtanie ocele a liatiny do cca 900 N/mm² (legovanej a nelegovanej), sivej liatiny, temperovanej liatiny, tvárnej liatiny, spekanj liatiny, alpaky a grafitu.



RECA HSS špirálový vrták, DIN 1869, Typ N, pravorezný 118°, predĺžený, rada 1/2/3

Špirálový vrták na extrémne hlboké otvory (nie na vrtanie pod olejom do kľukového hriadeľa - k tomu sú určené špeciálne vrtáky). Rezné podmienky (rezná rýchlosť, posuv) musia byť určené tak, aby nebola narušená stabilita vrtáku. Časté odstraňovanie triesok je rovnako dôležité, ako dostatočné chladenie. Vrtací výkon, ktorý chceme dosiahnuť, je možno veľmi pozitívne ovplyvniť vďaka mierne vystrednému pribrúseniu špičky. Na vrtanie cez vrtacie puzdrá, oceľ a ocelovú liatinu do cca 900 N/mm² (legovaná a nelegovaná), sivá liatina, temperovaná liatina, tvárna liatina, spekaná liatina, alpaka a grafit.



RECA HSS vrták pre pokrývačov, pravorezný 118°, dlhé vyhotovenie

Oblasti použitia:

- prednostne v materiáloch s krátkou až dlhou trieskou, ako je oceľ do cca 900 N/mm², liatina, temperovaná liatina, spekané železo, elektrolytická meď, alpaka, zliatiny AlSi, ale vhodné aj pre neželezné a farebné kovy

Typické aplikácie:

- časti strojov, výroba nástrojov, puzdrá, sériové práce ale aj opravárenské práce v priemysle a remesle
- riešenie mnohých problémov v oblasti vykurovania, kanalizácie, vetrania a klimatizácie
- s najlepšimi výsledkami ho možno použiť vo všetkých stolových a stĺpových strojoch, revolverových sústruhoch a automatických strojoch s hĺbkami vrtania, ktoré presahujú DIN 338

Všetky rozmery na jeden pohľad

Kazeta špirálových vrtákov HSS-Co5 Sada špirálových vrtákov, 34-dielna

Rozmer: 1,0 - 13,0 mm
Obsah: 1,0 - 5,0 po 2 ks
5,5 - 13,0 po 1 ks
Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0622 004 913



Produktové číslo	Ø mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	BAL ks
0622 000 020	2	24	49	5
0622 000 025	2,5	24	57	5
0622 000 027	2,7	30	61	5
0622 000 030	3	33	61	5
0622 000 031	3,1	33	65	5
0622 000 032	3,2	36	65	5
0622 000 033	3,3	36	65	5
0622 000 035	3,5	36	70	5
0622 000 036	3,6	39	70	5
0622 000 037	3,7	39	70	5
0622 000 038	3,8	39	70	5
0622 000 040	4	43	75	5
0622 000 041	4,1	43	75	5
0622 000 042	4,2	43	75	5
0622 000 043	4,3	47	80	5
0622 000 045	4,5	47	80	5
0622 000 047	4,7	47	80	5
0622 000 048	4,8	52	86	5
0622 000 049	4,9	52	86	5
0622 000 050	5	52	86	5
0622 000 051	5,1	52	86	5
0622 000 052	5,2	52	86	5

Produktové číslo	Ø mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	BAL ks
0622 000 053	5,3	52	86	5
0622 000 055	5,5	57	93	5
0622 000 057	5,7	57	93	5
0622 000 058	5,8	57	93	5
0622 000 060	6	57	93	5
0622 000 062	6,2	63	101	1
0622 000 065	6,5	63	101	1
0622 000 068	6,8	69	109	1
0622 000 070	7	69	109	1
0622 000 075	7,5	69	109	1
0622 000 080	8	75	117	1
0622 000 082	8,2	75	117	1
0622 000 085	8,5	75	117	1
0622 000 090	9	81	125	1
0622 000 095	9,5	81	125	1
0622 000 100	10	87	125	1
0622 000 102	10,2	87	133	1
0622 000 105	10,5	87	133	1
0622 000 110	11	94	142	1
0622 000 115	11,5	94	142	1
0622 000 120	12	101	151	1
0622 000 125	12,5	101	151	1
0622 000 130	13	101	151	1

RECA ultra plus ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

DIN 338, Typ N, pravorezný 118°, brúsený



RECA ultra plus špirálový vrták HSS-Co5

DIN 338, Typ TS (špirála na hlboké otvory), pravorezný 135°, brúsený

Precízne brúsený špirálový vrták s profilom na hlboké otvory je potiahnutý titánovým nitridom hliníka.

Vďaka povrchovej úprave je možné vrták používať v najrôznejších materiáloch až do 1300 N/mm².

Vrták má profil na hlboké otvory. Toto umožňuje vrtanie do hrúbky materiálu až 10 x Ø vrtáku.

Špirálový vrták RECA ultra plus je najvhodnejší pre použitie na CNC strojoch a stojanových vrtacích zariadeniach.

Výhody:

135° rezná hrana v U naostrení:

- optimálny zlom triesok
- rýchly transport triesok
- redukcia rezných síl
- ochrana nástroja
- najlepšie vlastnosti centrovania
- žiadne ubiehanie nástroja
- žiadne rozdiely rezných výšok
- maximálna kvalita a presnosť otvorov (tolerancia H8)

40° uhol skrutkovice:

- vynikajúce vlastnosti prenášania triesok
- najrýchlejší postup vrtania

Povrchová úprava TiAlN:

- univerzálne použitie
- vhodný pre materiály do 1300 N/mm²
- vhodný na všetky ľahko obrobiteľné materiály
- dlhšia životnosť a rýchlosť záberu
- maximálna produktivita

Profil na hlboké otvory so zosilneným jadrom:

- najvyšší objem obrábania
- maximálna hĺbka vrtania až do 10x Ø
- vynikajúca tuhosť nástroja
- nízke riziko zlomenia
- najprecíznejšie otvory aj pri veľkých hĺbkach vrtania
- optimálne vhodný na jadrové vrtanie otvoru



Strediaci hrot



Vynikajúce vlastnosti pri transporte triesok



Dostupné v rôznych verziách



RECA HSS ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Krátky, ale silný



RECA HSS špirálový vrták

DIN 1897, Typ N, pravorezný 118°, krátke vyhotovenie

Oblasti použitia:

- prednostne v materiáloch s dlhou až krátkou trieskou, napríklad oceľ do cca 900 N/mm² a tenkostenné materiály (plechy)

Typické aplikácie:

- vetracie konštrukcie, fasádne konštrukcie, klampiarske práce, spracovanie plechov a pri výrobe závitových otvorov a otvorov pre nity

Vlastnosti:

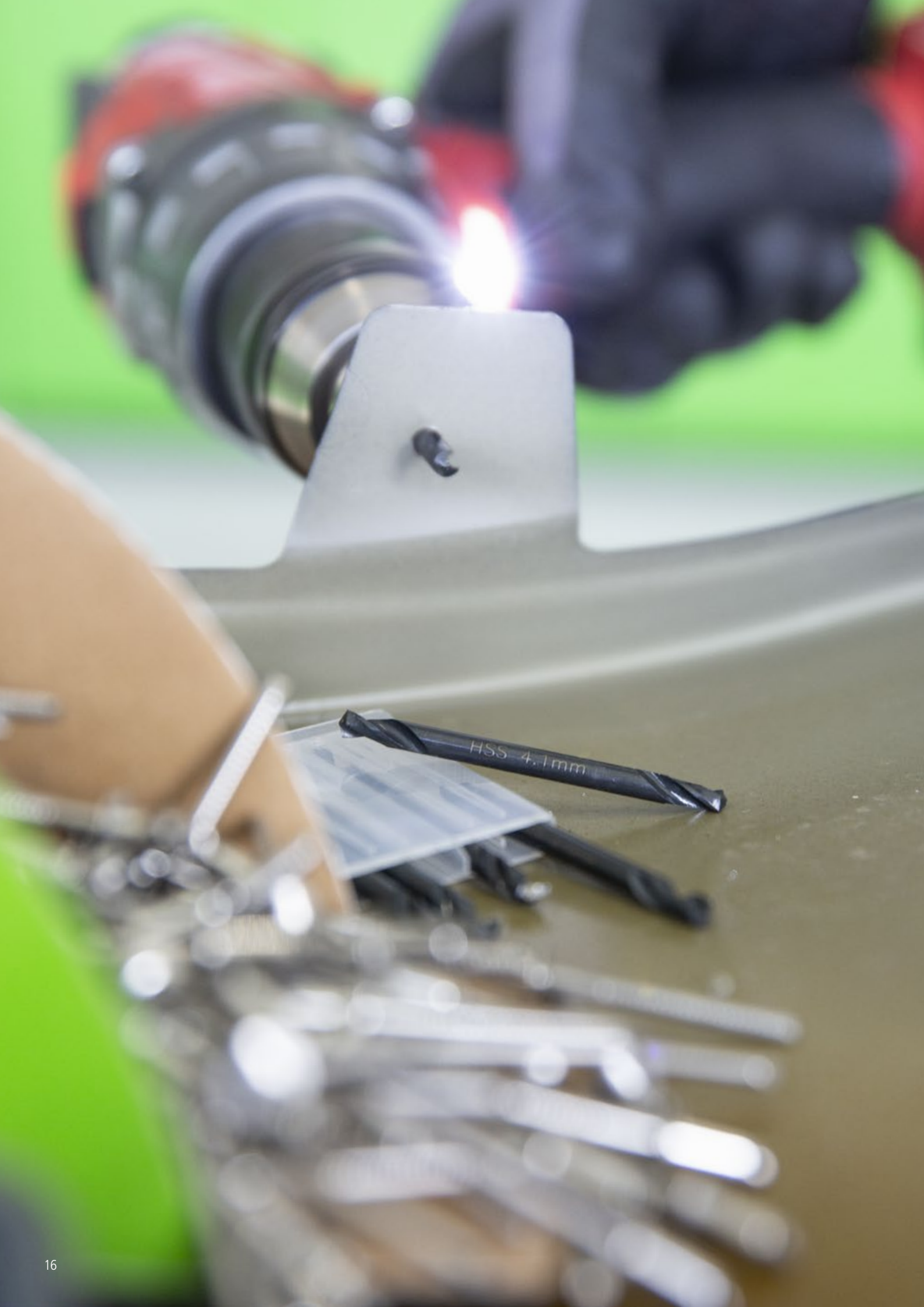
- extra krátky vrták s valcovou stopkou z rýchloreznej ocele. Geometria drážky zodpovedá typu N, pravorezný
- vysokovýkonný vrták brúsený zo surového polotovaru, obzvlášť robustný a preto vhodný pre najvyššie nároky na materiály s dlhou a krátkou trieskou

Toto vám prináša silný krátky vrták:

- krátke rozmery pre maximálnu stabilitu a odolnosť voči zlomeniu, preto sú obzvlášť vhodné na použitie v ručných vrtačkách
- kompletne vybrúsený z tvrdého polotovaru pre vysokú pevnosť v tlaku a elasticitu s prvotriednou životnosťou
- vynikajúca presnosť rezania
- najvyšší rezný výkon a jednoduchá práca
- celú pracovnú dĺžku možno prebrúsiť pre ekonomické obrábanie a zároveň znížiť náklady na nástroje a obrábanie
- tieto vrtáky nepotrebujú jamkár
- vďaka ostrému uhlu špičky nedochádza k "uhýbaniu" vrtáku
- zvlášť vhodný taktiež na použitie do ručných vrtačiek a na vrtanie tenkostenných materiálov (autoklampiarstvo a pod.)

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0635 20	2,0	38,0	12,0	10
0635 25	2,5	43,0	14,0	10
0635 30	3,0	46,0	16,0	10
0635 31	3,1	49,0	18,0	10
0635 32	3,2	49,0	18,0	10
0635 33	3,3	49,0	18,0	10
0635 35	3,5	52,0	20,0	10
0635 40	4,0	55,0	22,0	10
0635 41	4,1	55,0	22,0	10
0635 42	4,2	55,0	22,0	10

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0635 45	4,5	58,0	24,0	10
0635 48	4,8	62,0	26,0	10
0635 49	4,9	62,0	26,0	10
0635 50	5,0	62,0	26,0	10
0635 51	5,1	62,0	26,0	10
0635 52	5,2	62,0	26,0	10
0635 55	5,5	66,0	28,0	10
0635 58	5,8	66,0	28,0	10
0635 60	6,0	66,0	28,0	10



RECA HSS OBOJSTRANNÝ ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Maximálna stabilita a odolnosť proti zlomeniu na oboch stranách



RECA HSS obojstranný špirálový vrták

zhodný DIN 1897, typ N, obojstranný, pravorezný 118°, extra krátky

Oblasti použitia:

- napr. karosérie motorových vozidiel, otvory pre duté nity vo vykurovacích, sanitárnych, ventilačných a klimatizačných zariadeniach, vo výrobe prístrojov a lietadiel
- v tenkostenných materiáloch, spracovaní plechu a fasádnej konštrukcii. Používa sa predovšetkým v ručných vrtáčkach
- vhodné na opracovanie tenkých materiálov do 900 N/mm², napríklad vo výrobe karosérií automobilov, na otvory pre trhacie nitové, konštrukcii fasád, ventiláciách alebo klampiarstve

Toto vám prináša silný krátky vrták:

- RECA krížový výbrus pre presné centrovanie, ľahké vrtanie, bez uhýbania
- dva pracovné hroty, obojstranne použiteľné a tým dvojnásobný výkon vrtania bez potreby prebrúsenia
- krátke rozmery pre maximálnu stabilitu a odolnosť voči zlomeniu
- extrémne krátke drážky pre odvod triesky zaisťujú hladkú prácu bez vibrácií s prvotriednou životnosťou
- vynikajúca presnosť rezania pre maximálny rezný výkon a jednoduchú prácu

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0636 20	2,0	38,0	7,5	10
0636 25	2,5	43,0	9,5	10
0636 30	3,0	46,0	10,6	10
0636 31	3,1	49,0	11,2	10
0636 32	3,2	49,0	11,2	10
0636 33	3,3	49,0	11,2	10
0636 35	3,5	52,0	12,5	10
0636 40	4,0	55,0	14,0	10

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0636 41	4,1	55,0	14,0	10
0636 42	4,2	55,0	14,0	10
0636 45	4,5	58,0	15,5	10
0636 50	5,0	62,0	17,0	10
0636 51	5,1	62,0	17,0	10
0636 52	5,2	62,0	17,0	10
0636 60	6,0	66,0	19,0	10
0636 65	6,5	70,0	21,5	10

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA ultra INOX plus Sada špirálových vrtákov, 28-dielna

Po 2 ks: 1,0 - 5,0 mm
Po 1 ks: 5,5 - 10,0 mm
Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0627 004 910

RECA ultra INOX plus Sada špirálových vrtákov, 34-dielna

Po 2 ks: 1,0 - 5,0 mm
Po 1 ks: 5,5 - 13,0 mm
Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0627 004 913



Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0627 000 010	1,0	35,0	12,0	10
0627 000 015	1,5	41,0	18,0	10
0627 000 020	2,0	49,0	24,0	10
0627 000 025	2,5	57,0	30,0	10
0627 000 030	3,0	61,0	33,0	10
0627 000 032	3,2	65,0	36,0	10
0627 000 033	3,3	65,0	36,0	10
0627 000 035	3,5	70,0	39,0	10
0627 000 040	4,0	75,0	43,0	10
0627 000 042	4,2	75,0	43,0	5
0627 000 045	4,5	80,0	47,0	5
0627 000 050	5,0	86,0	52,0	5
0627 000 052	5,2	86,0	52,0	5
0627 000 055	5,5	93,0	57,0	5
0627 000 060	6,0	93,0	57,0	5

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0627 000 065	6,5	101,0	63,0	5
0627 000 068	6,8	109,0	69,0	5
0627 000 070	7,0	109,0	69,0	5
0627 000 075	7,5	109,0	69,0	5
0627 000 080	8,0	117,0	75,0	1
0627 000 085	8,5	117,0	75,0	1
0627 000 090	9,0	125,0	81,0	1
0627 000 095	9,5	125,0	81,0	1
0627 000 100	10,0	133,0	87,0	1
0627 000 105	10,5	133,0	87,0	1
0627 000 110	11,0	142,0	94,0	1
0627 000 115	11,5	142,0	94,0	1
0627 000 120	12,0	151,0	101,0	1
0627 000 125	12,5	151,0	101,0	1
0627 000 130	13,0	151,0	101,0	1



Vrtanie je možné aj na zakrivených plochách.



Minimálna námaha pri otváraní a zatváraní skľučovadla.



Bez pretáčania vrtáku - takže žiadne poškodenia.



Optimálna elasticita

RECA ultra INOX ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Čo sľúbi, to dodrží!



RECA špirálový vrták ultra INOX HSS-Co5
DIN 338, Typ N, pravorezný 135°, brúsený

Oblasti použitia:

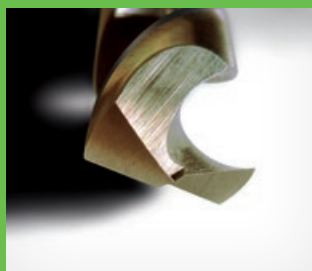
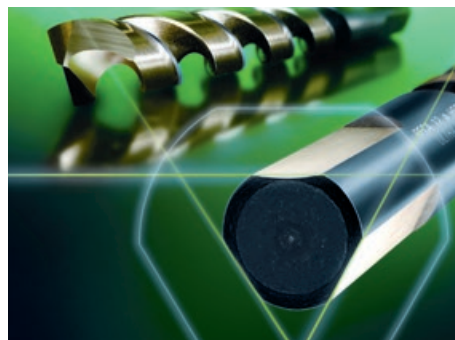
- obzvlášť vhodný na tvrdé materiály ako nehrdzavejúce, kyselinovzdorné a žiaruvzdorné austenitické ocele (V2A + V4A), zliatiny titánu a hliníka do pevnosti asi 850 N/mm²

Vlastnosti:

- od 3,0 mm čierno-zlatá povrchová úprava.
- najlepší výkon do hrúbky materiálu 5,0 mm
- používa sa predovšetkým v ručných vŕtačkách

Stopka TRICON:

- od priemeru 4,0 mm
- bez potreby príliš hlbokého upnutia v skľučovadle, výsledkom čoho je optimálna elasticita
- bez pretáčania v skľučovadle vďaka tvaru stopky
- optimálny prenos sily a bez tvorenia rýh



135° turbo ostrie:

Nízky posuv a rezné sily zaručujú energeticky úspornú a rýchlu prácu. Vŕtanie na oblých povrchoch zaisťuje veľmi dobré vlastnosti vŕtania.



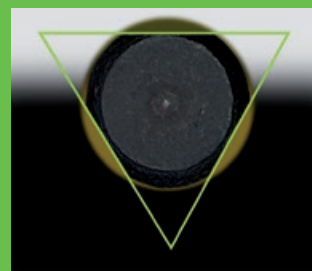
40° uhol skrutkovice:

Zvlášť vhodný pre akumulátorové a ručné vŕtačky. Najrýchlejší postup vŕtania.



Povrchová úprava:

Od 3,0 mm čierno-zlatá. Čierna fazetka: zvýšená odolnosť proti opotrebovaniu Zlatá povrchová úprava: zabraňuje studeným zvarom a nárastkom.



Znížená námaha

pri otváraní a zatváraní skľučovadla, ktoré je tým chránené.

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA INOX HSS-CO5 plus
Sada špirálových vrtákov 29-dielna

Rozmer: 1,0 - 10,0 mm
 Zdvojené: 1,0 - 5,0 mm
 Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0621 004 910

RECA INOX HSS-CO5 plus
Sada špirálových vrtákov 35-dielna

Rozmer: 1,0 - 13,0 mm
 Zdvojené: 1,0 - 5,0 mm
 Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0621 004 913



Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL	Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0621 010	1,00	34,0	12,0	10	0621 060	6,00	93,0	57,0	5
0621 015	1,50	40,0	18,0	10	0621 061	6,10	101,0	63,0	5
0621 020	2,00	49,0	24,0	10	0621 062	6,20	101,0	63,0	5
0621 025	2,50	57,0	30,0	10	0621 065	6,50	101,0	63,0	5
0621 027	2,70	61,0	33,0	10	0621 068	6,80	109,0	69,0	5
0621 030	3,00	61,0	33,0	10	0621 070	7,00	109,0	69,0	5
0621 031	3,10	65,0	36,0	10	0621 072	7,20	109,0	69,0	5
0621 032	3,20	65,0	36,0	10	0621 075	7,50	109,0	69,0	5
0621 033	3,30	65,0	36,0	10	0621 080	8,00	117,0	75,0	1
0621 034	3,40	70,0	39,0	10	0621 081	8,10	117,0	75,0	1
0621 035	3,50	70,0	39,0	10	0621 085	8,50	117,0	75,0	1
0621 040	4,00	75,0	43,0	10	0621 090	9,00	125,0	81,0	1
0621 041	4,10	75,0	43,0	5	0621 095	9,50	125,0	81,0	1
0621 042	4,20	75,0	43,0	5	0621 100	10,00	133,0	57,0	1
0621 043	4,30	80,0	47,0	5	0621 102	10,20	133,0	57,0	1
0621 045	4,50	80,0	47,0	5	0621 105	10,50	133,0	57,0	1
0621 049	4,90	86,0	52,0	5	0621 110	11,00	142,0	94,0	1
0621 050	5,00	86,0	52,0	5	0621 115	11,50	142,0	94,0	1
0621 051	5,10	86,0	52,0	5	0621 120	12,00	151,0	101,0	1
0621 052	5,20	86,0	52,0	5	0621 125	12,50	151,0	101,0	1
0621 055	5,50	93,0	57,0	5	0621 130	13,00	151,0	101,0	1

RECA HSS-C05 ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Vysokovýkonný vrták pre V2A s valcovou stopkou



RECA INOX HSS-C05 špirálový vrták

DIN 338, Typ N, pravorezný 118°, brúsený

Oblasti použitia:

- tento presne brúsený špirálový vrták je vhodný najmä na použitie do nehrdzavejúcej ocele a materiálov do 850 N/mm²
- pre materiály V2A
- prednostne na použitie do tenkých plechov
- primárne sa používa v ručných vrtačkách

RECA arecal pomocný prostriedok na vrtanie a rezanie Bez obsahu minerálnych olejových zložiek – BIO produkt

- vysokokvalitný prípravok na vrtanie a rezanie, ktorého zložky sú úplne biologicky odbúrateľné
- optimálne vhodné na vrtanie, sústruženie, rezanie závitov, frézovanie a pílenie všetkých druhov ocele, nehrdzavejúcej ocele, liatej ocele, titánu a iných neželezných kovov
- výrobok je založený na obnoviteľných surovinách
- hlavnou zložkou je plne rafinovaný repkový olej potravinárskej kvality
- má chladivý a mazací účinok
- výrazne zvyšuje životnosť nástroja
- zabraňuje tvorbe nárástkov, pretože zabraňuje prichytávaniu triesok z vrtania
- ošetrované diely dostávajú trvalú ochranu proti korózii

Produktové číslo: 0896 410 400

Obsah: 400 ml

Balenie: 15 ks

Produktové číslo: 0896 630 10

Obsah: 10 l kanister

Balenie: 1 ks



Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA INOX HSS-CO5 plus Sada špirálových vrtákov, 28-dielna

Rozmer: 1,0 - 10,0 mm
Obsah: 1,0 - 5,0 po 2 ks
5,5 - 10,0 po 1 ks
Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0626 004 910

RECA INOX HSS-CO5 plus Sada špirálových vrtákov, 34-dielna

Rozmer: 1,0 - 13,0 mm
Obsah: 1,0 - 5,0 po 2 ks
5,5 - 13,0 po 1 ks
Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0626 004 913



Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL	Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL	Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0626 10	1,00	34,0	12,0	10	0626 42	4,20	75,0	43,0	5	0626 74	7,40	109,0	69,0	5
0626 11	1,10	36,0	14,0	10	0626 43	4,30	80,0	47,0	5	0626 75	7,50	109,0	69,0	5
0626 12	1,20	38,0	16,0	10	0626 44	4,40	80,0	47,0	5	0626 76	7,60	117,0	75,0	5
0626 13	1,30	38,0	16,0	10	0626 45	4,50	80,0	47,0	5	0626 77	7,70	117,0	75,0	5
0626 14	1,40	40,0	18,0	10	0626 46	4,60	80,0	47,0	5	0626 78	7,80	117,0	75,0	5
0626 15	1,50	40,0	18,0	10	0626 47	4,70	80,0	47,0	5	0626 79	7,90	117,0	75,0	5
0626 16	1,60	43,0	20,0	10	0626 48	4,80	86,0	52,0	5	0626 80	8,00	117,0	75,0	1
0626 17	1,70	43,0	20,0	10	0626 49	4,90	86,0	52,0	5	0626 81	8,10	117,0	75,0	1
0626 18	1,80	46,0	22,0	10	0626 50	5,00	86,0	52,0	5	0626 82	8,20	117,0	75,0	1
0626 19	1,90	46,0	22,0	10	0626 51	5,10	86,0	52,0	5	0626 83	8,30	117,0	75,0	1
0626 20	2,00	49,0	24,0	10	0626 52	5,20	86,0	52,0	5	0626 84	8,40	117,0	75,0	1
0626 21	2,10	49,0	24,0	10	0626 53	5,30	86,0	52,0	5	0626 85	8,50	117,0	75,0	1
0626 22	2,20	53,0	27,0	10	0626 54	5,40	93,0	57,0	5	0626 86	8,60	125,0	81,0	1
0626 23	2,30	53,0	27,0	10	0626 55	5,50	93,0	57,0	5	0626 87	8,70	125,0	81,0	1
0626 24	2,40	57,0	30,0	10	0626 56	5,60	93,0	57,0	5	0626 88	8,80	125,0	81,0	1
0626 25	2,50	57,0	30,0	10	0626 57	5,70	93,0	57,0	5	0626 89	8,90	125,0	81,0	1
0626 26	2,60	57,0	30,0	10	0626 58	5,80	93,0	57,0	5	0626 90	9,00	125,0	81,0	1
0626 27	2,70	61,0	33,0	10	0626 59	5,90	93,0	57,0	5	0626 91	9,10	125,0	81,0	1
0626 28	2,80	61,0	33,0	10	0626 60	6,00	93,0	57,0	5	0626 92	9,20	125,0	81,0	1
0626 29	2,90	61,0	33,0	10	0626 61	6,10	101,0	63,0	5	0626 95	9,50	125,0	81,0	1
0626 30	3,00	61,0	33,0	10	0626 62	6,20	101,0	63,0	5	0626 100	10,00	133,0	87,0	1
0626 31	3,10	65,0	36,0	10	0626 63	6,30	101,0	63,0	5	0626 102	10,20	133,0	87,0	1
0626 32	3,20	65,0	36,0	10	0626 64	6,40	101,0	63,0	5	0626 103	10,30	133,0	87,0	1
0626 33	3,30	65,0	36,0	10	0626 65	6,50	101,0	63,0	5	0626 104	10,40	133,0	87,0	1
0626 34	3,40	70,0	39,0	10	0626 66	6,60	101,0	63,0	5	0626 105	10,50	133,0	87,0	1
0626 35	3,50	70,0	39,0	10	0626 67	6,70	101,0	63,0	5	0626 110	11,00	142,0	94,0	1
0626 36	3,60	70,0	39,0	10	0626 68	6,80	109,0	69,0	5	0626 112	11,20	142,0	94,0	1
0626 37	3,70	70,0	39,0	10	0626 69	6,90	109,0	69,0	5	0626 115	11,50	142,0	94,0	1
0626 38	3,80	75,0	42,0	10	0626 70	7,00	109,0	69,0	5	0626 120	12,00	151,0	101,0	1
0626 39	3,90	75,0	43,0	10	0626 71	7,10	109,0	69,0	5	0626 125	12,50	151,0	101,0	1
0626 40	4,00	75,0	43,0	10	0626 72	7,20	109,0	69,0	5	0626 130	13,00	151,0	101,0	1
0626 41	4,10	75,0	43,0	5	0626 73	7,30	109,0	69,0	5	*0626 140	14,00	160,0	108,0	1

*od Ø 13,25 mm koniec stopky zúžený na Ø 12,5 mm

RECA HSS-C05 ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Vysokovýkonný vrták do V2A



RECA špirálový vrták INOX HSS-C05

DIN 338, typ N, pravorezný 135°, brúsený

Oblasti použitia:

- na vrtanie legovaných a nelegovaných ocelí a druhov liatiny s pevnosťou nad 850 N/mm², najmä nehrdzavejúcich ocelí, ocelí na valivé ložiská, vysokolegovaných ocelí, ako aj temperovaných a cementačných ocelí

Vlastnosti:

- kompletne vybrúsené z tvrdeného polotovaru pre presné, rozmerovo presné otvory
- konzistentná, rovnomerne jemnozrná štruktúra pre vysokú pevnosť v tlaku a elasticitu s prvotriednou životnosťou
- vynikajúca presnosť reznej hrany
- najvyšší rezný výkon pre jednoduchú prácu
- zúžený vonkajší priemer od špičky vrtáka po stopku. Výsledkom je menšie trenie, žiadne zadretie, menšie opotrebenie a zvýšená odolnosť proti zlomeniu
- zväčšujúca sa hrúbka jadra zaisťuje veľmi vysokú stabilitu so zníženými vibráciami
- kužeľovitý výbrus pre veľmi vysokú odolnosť voči nárazom a bočným silám
- vysokovýkonný vrták so zvýšenou odolnosťou, t.j. tvrdosťou za tepla

RECA HSS C05 špirálové vrtáky VISO Sortiment 72-dielny

Po 5 kusoch: Ø 1,0/1,5/2,0/2,5/3,0/3,5 mm

Po 3 kusy: Ø 4,0/4,5/5,0/5,5

6,0/6,5/7,0/7,5/8,0

8,5/9,0/9,5/10,0/10,5 mm

Produktové číslo: 0956 626





RECA HSS-C05 ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

s Morse kuželom



RECA INOX HSS-C05 špirálový vrták
DIN 345, typ N, pravorezný 118°

Oblasti použitia:

- vysokovýkonný vrták so zvýšenou odolnosťou, t.j. tvrdosťou za tepla
- na vrtanie legovaných a nelegovaných ocelí a druhov liatiny s pevnosťou cez 800 N/mm², hlavne ušľachtilých ocelí, ložiskových ocelí, vysoko legovaných ocelí, zušľachtených a cementačných ocelí.

Vlastnosti:

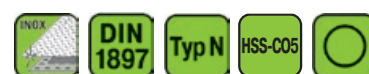
- presný a bez vibrácií pre veľké priemery
- kuželovitý výbrus

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	Upnutie MK	BAL
0628 000 130	13,0	182	101	1	1
0628 000 135	13,5	189	108	1	1
0628 000 140	14,0	189	108	1	1
0628 000 145	14,5	212	114	2	1
0628 000 150	15,0	212	114	2	1
0628 000 155	15,5	218	120	2	1
0628 000 160	16,0	218	120	2	1
0628 000 165	16,5	223	125	2	1

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	Upnutie MK	BAL
0628 000 170	17,0	223	125	2	1
0628 000 175	17,5	228	130	2	1
0628 000 180	18,0	228	130	2	1
0628 000 185	18,5	233	135	2	1
0628 000 190	19,5	233	135	2	1
0628 000 195	19,5	238	140	2	1
0628 000 200	20,0	238	140	2	1

RECA INOX krátky ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Krátky, ale silný



RECA INOX HSS-Co5 krátky špirálový vrták

DIN 1897, typ N, pravorezný 135° brúsený >800 N/mm²

Rozsah použitia:

Stabilný špirálový vrták pre použitie v automatoch a na revolverových sústruhoch. Obzvlášť vhodný aj na použitie v ručných vrtáčkach a na vrtanie tenkostenných materiálov (konštrukcia karosérie a ďalšie).

Oblasti použitia:

Na vrtanie legovaných a nelegovaných ocelí s pevnosťou nad 800 N/mm², najmä ušľachtilej ocele, vysokolegovanej ocele, ako aj zušľachtenej a cementačnej ocele.

Výhody:

Stabilný špirálový vrták HSS-Co so zosilnenou hrúbkou jadra a výraznou stabilitou za tepla.

Produktové číslo	Ø mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	BAL ks
0635 000 010	1	6	26	10
0635 000 015	1,5	9	32	10
0635 000 020	2	12	38	10
0635 000 025	2,5	14	43	10
0635 000 030	3	16	46	10
0635 000 032	3,2	18	49	10
0635 000 033	3,3	18	49	10
0635 000 035	3,5	20	52	10
0635 000 040	4	22	55	10
0635 000 041	4,1	22	55	10
0635 000 042	4,2	22	55	10
0635 000 045	4,5	24	58	10
0635 000 048	4,8	26	62	10
0635 000 049	4,9	26	62	10
0635 000 050	5	26	62	10
0635 000 051	5,1	26	62	10
0635 000 052	5,2	26	62	10
0635 000 055	5,5	28	66	10

Produktové číslo	Ø mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	BAL ks
0635 000 060	6	28	66	5
0635 000 061	6,1	31	70	5
0635 000 062	6,2	31	70	5
0635 000 065	6,5	31	70	5
0635 000 068	6,8	34	74	5
0635 000 070	7	34	74	5
0635 000 075	7,5	34	74	5
0635 000 080	8	37	79	5
0635 000 085	8,5	37	79	1
0635 000 090	9	40	84	1
0635 000 095	9,5	40	84	1
0635 000 100	10	43	89	1
0635 000 102	10,2	43	89	1
0635 000 105	10,5	43	89	1
0635 000 110	11	47	95	1
0635 000 115	11,5	47	95	1
0635 000 120	12	51	102	1
0635 000 125	12,5	51	102	1
0635 000 130	13	51	102	1

RECA INOX dlhý ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK



RECA INOX HSS-Co5 špirálový vrták DIN 340, typ N, pravorezný, 130°, brúsený

Oblasť použitia:

Na vrtanie legovaných a nelegovaných ocelí a liatin s pevnosťou nad 800 N/mm², najmä ušľachtilých ocelí, valcovaných ložiskových ocelí, vysokolegovaných ocelí, ako aj temperovaných a cementačných ocelí.

Vlastnosti:

- vysokovýkonný vrták s výraznou odolnosťou, t.j. tvrdosťou za tepla
- svetlý povrch nástroja
- pravostranné rezanie s toleranciou h8
- uhol špičky 130°
- vysokovýkonné vrtáky s výraznou odolnosťou, t.j. tvrdosťou za tepla

Výhody:

- na vrtanie na hlbokých ležiacich miestach
- optimálne vhodné na spracovanie tuhého a hrubostenných materiálov
- vynikajúca odolnosť, t.j. voči tvrdosti za tepla pre maximálnu životnosť
- ideálny pre použitie v ručných, stojanových a stĺpových vrtáčkách
- vhodný aj pre CNC stroje

Produktové číslo	Ø mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	BAL ks
0629 500 020	2	56	85	10
0629 500 025	2,5	62	95	10
0629 500 030	3	66	100	10
0629 500 032	3,2	69	106	10
0629 500 033	3,3	69	106	10
0629 500 035	3,5	73	112	10
0629 500 040	4	78	119	10
0629 500 042	4,2	78	119	10
0629 500 045	4,5	82	126	10
0629 500 050	5	87	132	10

Produktové číslo	Ø mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	BAL ks
0629 500 052	5,2	87	132	10
0629 500 055	5,5	91	139	10
0629 500 060	6	93	139	5
0629 500 065	6,5	97	148	5
0629 500 070	7	102	156	5
0629 500 080	8	109	165	5
0629 500 090	9	115	175	1
0629 500 100	10	121	184	1
0629 500 110	11	128	195	1
0629 500 120	12	134	205	1
0629 500 130	13	134	205	1

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA ultra HSS-O plus
Sada špirálových vrtákov, 22-dielna

Rozmer: 2,5 - 10,0 mm
 Obsah: 2,5 - 5,0 po 2 ks
 5,5 - 10,0 po 1 ks
 Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0620 004 910

RECA ultra HSS-O plus
Sada špirálových vrtákov, 28-dielna

Rozmer: 2,5 - 13,0 mm
 Obsah: 2,5 - 5,0 po 2 ks
 5,5 - 13,0 po 1 ks
 Stúpanie o 0,5 mm

Produktové číslo: 0620 004 913



Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0620 25	2,50	57,0	30,0	10
0620 30	3,00	61,0	33,0	10
0620 31	3,10	65,0	36,0	10
0620 32	3,20	65,0	36,0	10
0620 33	3,30	65,0	36,0	10
0620 35	3,50	70,0	39,0	10
0620 40	4,00	75,0	43,0	10
0620 41	4,10	75,0	43,0	10
0620 42	4,20	75,0	43,0	10
0620 45	4,50	80,0	47,0	10
0620 50	5,00	86,0	52,0	10
0620 52	5,20	86,0	52,0	10
0620 55	5,50	93,0	57,0	10
0620 60	6,00	93,0	57,0	10
0620 65	6,50	101,0	63,0	10
0620 68	6,80	109,0	69,0	10
0620 70	7,00	109,0	69,0	10
0620 75	7,50	109,0	69,0	10
0620 80	8,00	117,0	75,0	5
0620 85	8,50	117,0	75,0	5
0620 90	9,00	125,0	81,0	5

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0620 95	9,50	125,0	81,0	5
0620 100	10,00	133,0	87,0	5
0620 102	10,20	133,0	87,0	5
0620 105	10,50	133,0	87,0	5
0620 110	11,00	142,0	94,0	5
0620 115	11,50	142,0	94,0	5
0620 120	12,00	151,0	101,0	5
0620 125	12,50	151,0	101,0	5
0620 130	13,00	151,0	101,0	5
0620 105	10,50	133,0	57,0	5
0620 110	11,00	142,0	94,0	1
0620 115	11,50	142,0	94,0	1
0620 120	12,00	151,0	101,0	1
0620 125	12,50	151,0	101,0	1
0620 130	13,00	151,0	101,0	1
0620 140	14,00	108,0	160,0	1 *
0620 150	15,00	114,0	169,0	1 *
0620 160	16,00	120,0	178,0	1 *
0620 170	17,00	125,0	184,0	1 *
0620 180	18,00	130,0	191,0	1 *
0620 190	19,00	135,0	198,0	1 *
0620 200	20,00	140,0	205,0	1 *

* stopka zúžená na Ø 12,7 mm

RECA ultra HSS-O ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Rýchly ako žiadny iný



RECA ultra HSS-O špirálový vrták

DIN 338, typ N, pravorezný 135°, povlak Steam Oxid, brúsený

Oblasti použitia:

- vo všetkých remeselných prácach univerzálne použiteľný do ocele až do 850 N/mm², mosadze, ušľachtilej ocele, medi atď.
- primárne sa používa v ručných vrtáčkach

RECA ultra špirálové vrtáky:

- ultra pohodlie
- ultra životnosť
- ultra rýchlosť

Povlak „Steam Oxide“:

- znížená tvorba nárastkov
- minimálne namáhanie materiálu
- optimálna štruktúra
- znížené riziko zlomenia
- lepšie prilnutie chladiaceho a mazacieho prostriedku



RECA ultra comfort:

- krížový výbrus
- tichší rovnomerný chod
- bez jamkovača
- možnosť zavrtania na oblých plochách



RECA ultra špičková geometria:

Uhol špičky 135°
O 50 % rýchlejší ako bežné špirálové vrtáky. Zvýšená tvrdosť špičky pre výrazne dlhšiu životnosť. Zmenšený uhol brúty pre ostrejšie rezné hrany.



Znížená potreba energie:

Zvlášť vhodný pre akvizítky. Špička umožňuje bodové vrtanie bez použitia jamkovača, dokonca aj na úzkych polomeroch (zašpicatený krížový výbrus).



Oblasť skrutkovice:

Elasticitu podľa najnovších poznatkov. Najvyššia medza pevnosti pre všetky priemery. Nízke ohýbanie triesky: menšia potreba energie a menšie trecie teplo.



RECA HSS/TIN ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

S povlakom nitridu titánu



RECA HSS-TIN špirálový vrták

DIN 338, typ N, pravorezný 118°, brúsený

Oblasti použitia:

- štandardné vrtáky na vrtanie ocele a ocelevej liatiny (legovanej a nelegovanej), šedej liatiny, temperovanej liatiny, sférickej liatiny, spekaného železa, alpaky a grafitu.
- tento presne brúsený špirálový vrták je potiahnutý nitridom titánu.
- vďaka tomu je vrták tvrdý a preto je vhodný najmä pre ocel' do 1200 N/mm², liatinu, temperovanú liatinu, zliatiny AlSi, abrazívne materiály, farebné kovy atď.

Vlastnosti:

- 2 – 3x vyššia rezná rýchlosť a posuv
- otvor vykazuje mimoriadne vysokú kvalitu povrchu
- znížená náchylnosť k studeným zvarom a lepeniu

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL	Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
0622 010	1,0	34,0	12,0	10	0622 055	5,5	93,0	57,0	5
0622 015	1,5	40,0	18,0	10	0622 060	6,0	93,0	57,0	5
0622 020	2,0	49,0	24,0	10	0622 065	6,5	101,0	63,0	5
0622 025	2,5	57,0	30,0	10	0622 068	6,8	109,0	69,0	5
0622 030	3,0	61,0	33,0	10	0622 070	7,0	109,0	69,0	5
0622 031	3,1	65,0	36,0	10	0622 075	7,5	109,0	69,0	5
0622 032	3,2	65,0	36,0	10	0622 080	8,0	117,0	75,0	1
0622 033	3,3	65,0	36,0	10	0622 085	8,5	117,0	75,0	1
0622 035	3,5	70,0	39,0	10	0622 090	9,0	125,0	81,0	1
0622 040	4,0	75,0	43,0	10	0622 095	9,5	125,0	81,0	1
0622 041	4,1	75,0	43,0	5	0622 100	10,0	133,0	87,0	1
0622 042	4,2	75,0	43,0	5	0622 102	10,2	133,0	87,0	1
0622 045	4,5	80,0	47,0	5	0622 105	10,5	133,0	87,0	1
0622 048	4,8	86,0	52,0	5	0622 110	11,0	142,0	94,0	1
0622 050	5,0	86,0	52,0	5	0622 115	11,5	142,0	94,0	1
0622 051	5,1	86,0	52,0	5	0622 120	12,0	151,0	101,0	1
0622 052	5,2	86,0	52,0	5	0622 125	12,5	151,0	101,0	1
					0622 130	13,0	151,0	101,0	1

RECA HSS-Co5 Extreme ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

S Morse kuželom pre najtvrdšie materiály



Špirálový vrták HSS-CO5 pre stacionárne stroje:

- DIN 1897 typ N extra krátky, pravorezný, brúsený, povlak AL-Cr, HSS-CO5
- vhodný do HARDOX® 450 (pre HARDOX® 500 a 550 sú potrebné predbežné testy) a veľmi tvrdé materiály do 1 400 N/mm², napr. lyžice rýpadiel, nadstavby nákladných áut, snehové pluhy, poľnohospodárske stroje, pancierové platne atď.

RECA HSS-Co5 Extreme špirálový vrták s Morse kuželom pre najtvrdšie materiály

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	Morse kužel'	BAL
0635 810 180	18,00	183	85	2	1
0635 810 200	20,00	212	91	3	1
0635 810 220	22,00	219	98	3	1
0635 810 240	24,00	225	104	3	1

Tabuľka rezných hodnôt:

Ø mm	Počet otáčiek ot/min
6,00	320 - 420
8,00	240 - 320
10,00	190 - 250
12,00	160 - 210
16,00	120 - 140
18,00	110 - 140
20,00	100 - 130
22,00	90 - 120
24,00	80 - 100



ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK Extreme plus Co8

Vrták pre najtvrdšie materiály



Špirálový vrták EXTREME plus Co8

Vrták na najtvrdšie materiály

Pre ručné vŕtačky a stacionárne zariadenia, DIN 338 typ H, pravorezný, brúsený, viacvrstvová povrchová úprava Multilayer (TiAlN)-ZrN, HSS-Co 8%.

Oblasti použitia:

Vhodné pre HARDOX® 500 (pre HARDOX 550 sú potrebné predbežné testy) a veľmi tvrdé materiály do 1700 N/mm², napr. lyžice rýpadiel, nadstavby nákladných áut, snehové pluhy, poľnohospodárske stroje, pancierové platne atď. V ručných vŕtačkách je možné spracovať materiály do 1400 N/mm².

Upozornenie:

Požiadavky na vŕtanie HARDOX®: Rozhodujúca je stabilita. Ručné vŕtačky nie sú vhodné na vŕtanie Hardoxu! Minimalizujte vzdialenosť medzi vrtákom a obrobkom a pevne upnite obrobok. Tesne pred prevŕtaním znížte rýchlosť posuvu a dôsledne dodržujte odporúčanú rýchlosť posuvu a reznú rýchlosť.

Výhody:

- 135° Turbo rezná hrana s križovým zašpicatením
- presné navŕtanie
- nie je potrebné predjamkovanie
- najrýchlejší postup vŕtania
- zavŕtanie na obľých povrchoch
- robustný, stabilný a odolný
- HSS-Co 8% - rezný materiál M42 - maximálna životnosť
- krátka drážka so zosilneným jadrom - maximálna stabilita
- úzka vodiaca hrana pre najnižší trecí odpor - robustná - nízke riziko zlomenia

Povrchová úprava:

- viacvrstvová povrchová úprava Multilayer (TiAlN)-ZrN, HSS-Co 8%
- zvýšená tvrdosť povrchu
- zabraňuje vytváraniu nárastkov
- zvyšuje tepelnú stabilitu

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL ks
0617 800 030	3	61	16	5
0617 800 032	3,2	65	18	5
0617 800 033	3,3	65	18	5
0617 800 035	3,5	70	20	5
0617 800 040	4,0	75	22	5
0617 800 042	4,2	75	22	5
0617 800 045	4,5	80	24	5
0617 800 050	5	86	26	5
0617 800 055	5,5	93	28	5
0617 800 060	6	93	28	5
0617 800 065	6,5	101	31	5
0617 800 068	6,8	109	34	5
0617 800 070	7	109	34	1

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL ks
0617 800 075	7,5	109	34	1
0617 800 080	8	117	37	1
0617 800 085	8,5	117	37	1
0617 800 090	9	125	40	1
0617 800 095	9,5	125	40	1
0617 800 100	10	133	43	1
0617 800 102	10,2	133	43	1
0617 800 105	10,5	133	43	1
0617 800 110	11,0	142	47	1
0617 800 115	11,5	142	47	1
0617 800 120	12,0	151	51	1
0617 800 125	12,5	151	51	1
0617 800 130	13	151	51	1



RECA CELOTVRDOKOVÝ VRTÁK

DIN 1897

Ešte stabilnejší a odolnejší voči opotrebovaniu



RECA špirálový celotvrdokovový vrták

DIN 1897, typ N, pravý rez 118°, kvalita K 20

Oblasti použitia:

- veľmi stabilný vysokovýkonný špirálový vrták pre trvalé použitie v automatizovaných a strojových centrách
- obzvlášť vhodný na vrtanie materiálov do 1 300 N/mm², pružinovej ocele, oceľovej liatiny, tvrdennej liatiny, šedej liatiny, bronzu, ľahkých a farebných kovov
- okrem toho je vhodný aj na efektívne spracovanie abrazívnych materiálov (zliatiny AlSi), plastov vystužených vláknami a iných duroplastov, ktoré majú šmirgľový efekt na rezné hrany a fazetky vrtáku

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
1632 10	1,0	26,0	6,0	1
1632 15	1,5	32,0	9,0	1
1632 20	2,0	38,0	12,0	1
1632 25	2,5	43,0	14,0	1
1632 30	3,0	46,0	16,0	1
1632 35	3,5	52,0	20,0	1
1632 40	4,0	55,0	22,0	1
1632 45	4,5	58,0	24,0	1
1632 50	5,0	62,0	26,0	1

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL
1632 55	5,5	66,0	28,0	1
1632 60	6,0	66,0	28,0	1
1632 65	6,5	70,0	31,0	1
1632 70	7,0	74,0	34,0	1
1632 75	7,5	74,0	34,0	1
1632 80	8,0	79,0	37,0	1
1632 90	9,0	84,0	40,0	1
1632 100	10,0	89,0	43,0	1

RECA HSS Bits ŠPIRÁLOVÝ VRTÁK

Špecialista na bitové upnutie

Skrutkový vrták Bits HSS

1/4" bitový pohon (DIN 3126)

RECA sada špirálových vrtákov Bit
Clip s úchytom na opasok

1/4" HSS

Obsah: Ø 3,0 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / univerzálny držiak

Produktové číslo: 0641 001 000



Všetky rozmery na jeden pohľad

Produktové číslo	Ø mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	BAL ks
0641 001 030	3,0	16	38	1
0641 001 033	3,3	18	40	1
0641 001 040	4,0	20	44	1
0641 001 042	4,2	20	45	1
0641 001 045	4,5	24	46	1
0641 001 050	5,0	26	50	1
0641 001 055	5,5	26	50	1
0641 001 060	6,0	26	50	1
0641 001 068	6,8	30	50	1



Bitový pohon



Brúsené prevedenie



Optimálny odvod triesok

Vrták na bodové zvary HSS-E

Extra stabilná konštrukcia



Vhodné pre ťažké vrtacie podmienky s ručnou vrtačkou.
Zvlášť vhodné na odvrtanie bodových zvarov a na vrtanie tenkostenných obrobkov.
Extrémne vysoká presnosť, vrtanie bez ostrín a bez použitia jamkára.

Výbrus špičky:

Strediaci špička zodpovedá DIN 1412 E

Ø-Tolerancia: h8

Pravorezný

Na vrtanie do

- oceľových plechov
- mosadzných plechov
- hliníkových plechov
- zinkových plechov
- medených plechov
- plastových dosiek

Produktové číslo	Ø mm	Dĺžka mm	BAL ks
0698 200 06	6	66	10
0698 200 08	8	80	10
0698 200 10	10	88	10

Univerzálny frézovací vrták HSS

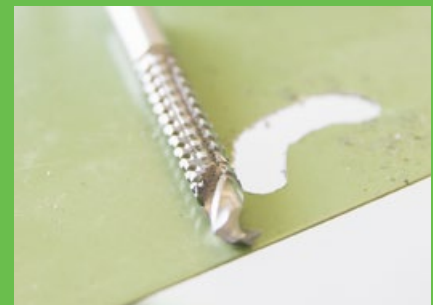
Riešiteľ problémov



Oblasti použitia:

Na vyfrézovanie ľubovoľného požadovaného obrysu. Univerzálny frézovací vrták na frézovanie do neželezných kovov, dreva, plastu atď.

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	BAL ks
0634 100 600	6	87	65	2



Všetky rozmery na jeden pohľad

DIN 333, tvar R:

Produktové číslo	Ø mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
2624 208	0,80	3,15	20,00
2624 210	1,00	3,15	31,50
2624 216	1,60	4,00	35,50
2624 220	2,00	5,00	40,00
2624 225	2,50	6,30	45,00
2624 231 5	3,15	8,00	50,00
2624 240	4,00	10,00	56,00
2624 250	5,00	12,50	63,00
2624 263	6,30	16,00	71,00

DIN 333, tvar A, 60°, zosilnená päťka:

Produktové číslo	Ø mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
2624 310	1,00	3,15	31,50
2624 316	1,60	4,00	35,50
2624 320	2,00	5,00	40,00
2624 325	2,50	6,30	45,00
2624 331 5	3,15	8,00	50,00
2624 340	4,00	10,00	56,00
2624 350	5,00	12,50	63,00
2624 363	6,30	16,00	71,00

DIN 333, tvar A, 60°:

Produktové číslo	Ø mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
2624 108	0,80	3,15	20,00
2624 110	1,00	3,15	31,50
2624 116	1,60	4,00	35,50
2624 120	2,00	5,00	40,00
2626 125	2,50	6,30	45,00
2624 131 5	3,15	8,00	50,00
2624 140	4,00	10,00	56,00
2624 150	5,00	12,50	63,00
2624 163	6,30	16,00	71,00

RECA strediaci vrták HSS, DIN 333, forma A:

Tento precízne vybrúsený strediaci vrták od RECA je presne tým pravým pre všetky rotujúce obrobky. Vhodné pre všetky bežné materiály, precízne nasadí každý vrták presne do bodu. Jeho špičková geometria a rozmery sú v súlade s DIN 333 s rovnými klznými plochami. Nesmierne hladká a rovná klzná plocha poskytuje bezpečné uchytenie hrotu s veľkoplošným dosadnutím.

Oblasti použitia:

Ideálne sa hodí na všetky bežné materiály ako oceľ, liatinu, temperovanú liatinu, spekané železo, elektrolytickú meď, alpaku, zliatiny AlSi, ale aj na neželezné a farebné kovy. Typickými aplikáciami sú napr. hriadele, nápravy, svorníky, kľukové hriadele, valčeky a všetky veľkoobjemové rotačné obrobky, ktoré sa ďalej spracúvajú na sústruhoch, frézach a brúskach alebo automatoch.

RECA strediaci vrták so zaoblením HSS, DIN 333, tvar R:

Tento precízne vybrúsený strediaci vrták od RECA je presne tým pravým pre všetky rotujúce obrobky. Vhodné pre všetky bežné materiály, precízne nasadí každý vrták presne do bodu. Jeho špičková geometria a rozmery sú v súlade s DIN 333 tvar R, uhol zahĺbenia 60° s rovnými klznými plochami. Nesmierne hladká a rovná klzná plocha poskytuje bezpečné uchytenie hrotu s veľkým plošným dosadnutím.

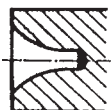
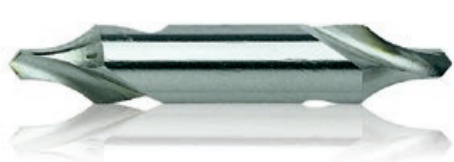
Oblasti použitia:

Ideálne sa hodí na všetky bežné materiály ako oceľ, liatinu, temperovanú liatinu, spekané železo, elektrolytickú meď, alpaku, zliatiny AlSi, ale aj na neželezné a farebné kovy. Typickými aplikáciami sú napr. hriadele, nápravy, svorníky, kľukové hriadele, valčeky a všetky veľkoobjemové rotačné obrobky, ktoré sa ďalej spracúvajú na sústruhoch, frézach a brúskach alebo automatoch.



RECA HSS STREDIACI VRTÁK

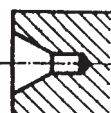
Tento vrták to dáva do bodu



RECA HSS strediaci vrták

DIN 333, tvar R, uhol zahĺbenia 60°, pravorezný, brúsený

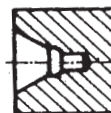
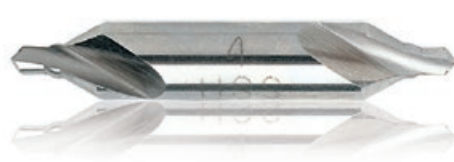
Štandardný vrták na vrtanie strediacich otvorov podľa DIN 332, list 1, tvar R (bez ochranného zahĺbenia)



RECA HSS strediaci vrták

DIN 333, tvar A, uhol zahĺbenia 60°, pravorezný, brúsený

Štandardný vrták na vrtanie strediacich otvorov podľa DIN 332, list 1, tvar A (bez ochranného zahĺbenia)



RECA HSS strediaci vrták

DIN 333, tvar A, uhol zahĺbenia 60°, pravorezný so zosilnenou pätkou, brúsený

Štandardný vrták na vrtanie strediacich otvorov podľa DIN 332, list 1, tvar A s prehĺbením na prechode zahĺbenia a otvoru.

DIN 333 tvar R

Technické špecifikácie	
Rezný materiál	HSS - rýchlorezná oceľ
Rozmery	DIN 333 tvar R, pravý rez
Stopka	valcová
Uhol zahĺbenia	60°
Uhol špičky	118°
Výbrus	špeciálne brúsený do tvaru A podľa DIN 1412 od 2,5 mm
Tolerancia	vrták podľa DIN 333, stopka podľa h7
Chladenie/mazanie	rezný olej, emulzia

DIN 333 tvar A

Technické špecifikácie	
Rezný materiál	HSS - rýchlorezná oceľ
Rozmery	DIN 333 tvar A, pravý rez
Stopka	valcová
Uhol zahĺbenia	60° klenutý
Uhol špičky	118°
Výbrus	špeciálne brúsený do tvaru A podľa DIN 1412 od 2,5 mm
Tolerancia	vrták podľa DIN 333, stopka podľa h7
Chladenie/mazanie	rezný olej, emulzia

Smerné hodnoty reznej rýchlosti a posuvov pri vrtaní s vrtákmi HSS-CO5:

Priemer vrtáku	Legovaná zušľachtená oceľ s pevnosťou max 1300 N/mm ² . Nerezová austenitická Cr-Ni oceľ, vysokoteplotná oceľ, mangánová oceľ.	Legovaná nástrojová oceľ s pevnosťou 800-1000 N/mm ² . Legovaná zušľachtená oceľ s pevnosťou 1000-1200 N/mm ² . Nerezová austenitická oceľ s obsahom Cr-Ni > 5 %.	Nelegovaná nástrojová oceľ s pevnosťou 800-1000 N/mm ² . Legovaná cementačná a zušľachtená oceľ s pevnosťou 700-1000 N/mm ² .	Mäkká šedá a temperovaná liatina s dobrou obrobiteľnosťou.	Tvrdá šedá liatina s ťažkou obrobiteľnosťou.
----------------	---	---	---	--	--

Ø mm	V ≈ 5,0 m/min.		V ≈ 12,5 m/min.		V ≈ 16 m/min.		V ≈ 25 m/min.		V ≈ 10 m/min.	
	n ot/min	s mm/ot	n ot/min	s mm/ot	n ot/min	s mm/ot	n ot/min	s mm/ot	n ot/min	s mm/ot
2,00	800	0,020	2000	0,025	2500	0,032	4000	0,063	1600	0,050
2,50	630	0,025	1600	0,032	2000	0,040	3150	0,080	1250	0,063
3,15	500	0,032	1250	0,040	1600	0,050	2500	0,100	1000	0,080
4,00	400	0,040	1000	0,050	1250	0,063	2000	0,125	800	0,100
5,00	315	0,040	800	0,050	1000	0,063	1600	0,125	630	0,100
6,30	250	0,050	630	0,063	800	0,080	1250	0,160	500	0,125
8,00	200	0,063	500	0,080	630	0,100	1000	0,200	400	0,160
10,0	160	0,080	400	0,100	500	0,125	800	0,250	315	0,200
12,5	125	0,080	315	0,100	400	0,125	630	0,250	250	0,200

Uvedené hodnoty rezu sú len všeobecné pokyny. Za priaznivých podmienok je možné zvýšenie, v nepriaznivých prípadoch nevyhnutné zníženie.

Smerné hodnoty reznej rýchlosti a posuvov pri vrtaní s vrtákmi HSS:

Ø vrtáku mm	Liatina		legované konštrukčné ocele > 700 N/mm ²		zliatina hliníka do 11% Si nelegované konštrukčné ocele < 700 N/mm ²			
	15	18	20	25	30	35	40	50
1,0	4777	5732	6369	7962	9554	11146	12739	15924
1,5	3185	3822	4246	5308	6369	7431	8493	10616
2,0	2389	2866	3185	3981	4777	5573	6369	7962
2,5	1911	2293	2548	3185	3822	4459	5096	6369
3,0	1592	1911	2123	2654	3185	3715	4246	5308
3,5	1365	1638	1820	2275	2730	3185	3640	4550
4,0	1194	1433	1592	1990	2389	2787	3185	3981
4,5	1062	1274	1415	1769	2123	2477	2831	3539
5,0	955	1146	1274	1592	1911	2229	2548	3185
5,5	869	1042	1158	1448	1737	2027	2316	2895
6,0	796	955	1062	1327	1592	1858	2123	2654
6,5	735	882	980	1225	1470	1715	1960	2450
7,0	682	819	910	1137	1365	1592	1820	2275
7,5	637	764	849	1062	1274	1486	1699	2123
8,0	597	717	796	995	1194	1393	1592	1990
8,5	562	674	749	937	1124	1311	1499	1873
9,0	531	637	708	885	1062	1238	1415	1769
9,5	503	603	670	838	1006	1173	1341	1676
10,0	478	573	637	796	955	1115	1274	1592
11,0	434	521	579	724	869	1013	1158	1448
12,0	398	478	531	663	796	929	1062	1327
13,0	367	441	490	612	735	857	980	1225
14,0	341	409	455	569	682	796	910	1137
15,0	318	382	425	531	637	743	849	1062

Metrické ISO závitky podľa DIN 13:

Závit	Ø vrtáku mm	Závit	Ø vrtáku mm	Závit	Ø vrtáku mm	Závit	Ø vrtáku mm
M 3	2,5	M 16	14,0	M 5 x 0,50	4,5	M 20 x 1,5	18,5
M 4	3,3	M 18	15,5	M 6 x 0,75	5,2	M 22 x 1,5	20,5
M 5	4,2	M 20	17,5	M 8 x 0,75	7,2	M 24 x 1,5	22,5
M 6	5,0	M 22	19,5	M 10 x 1,00	9,0	M 26 x 1,5	24,5
M 7	6,0	M 24	21,0	M 12 x 1,50	10,5	M 27 x 1,5	25,5
M 8	6,8	M 27	24,0	M 14 x 1,50	12,5	M 28 x 2,0	26,5
M 10	8,5	M 30	26,5	M 16 x 1,50	14,5	M 30 x 1,5	28,5
M 12	10,2	M 33	29,5	M 18 x 1,50	16,5	M 36 x 1,5	34,5
M 14	12,0	M 36	32,0				

Nasledujúce pokyny platia pre metrické jemné závitky s abnormálnym stúpaním:

Jadrové vrtanie = menovitá veľkosť závitky mínus stúpanie. Hodnoty s 0,05 sú zaokrúhlené na 0,1 mm.

RECA plus KAZETY

Je dobrý pocit mať rezervy!

Produktové číslo	Označenie	na materiál	Farebné označenie	Rozmery mm	Rezerva	Obsah	BAL
0620 004 910	RECA ultra plus kazeta	ocel, ušľachtilá ocel, plast, drevo	fialová	2,5 - 10,0	2,5 - 5,0	22	1
0620 004 913	RECA ultra plus kazeta	ocel, ušľachtilá ocel, plast, drevo	fialová	2,5 - 13,0	2,5 - 5,0	28	1
0621 004 910	RECA INOX plus kazeta	ušľachtilá ocel'	zelená	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0621 004 913	RECA INOX plus kazeta	ušľachtilá ocel'	zelená	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	35	1
0622 004 913	RECA HSS/Co5 Typ TS kazeta	ocel, ušľachtilá ocel', hliník	zelená	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	34	1
0623 004 910	RECA HSS EVO plus kazeta	ocel'	modrá	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0623 004 913	RECA HSS EVO plus kazeta	ocel'	modrá	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	35	1
0624 004 910	RECA HSS plus kazeta	ocel'	modrá	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	29	1
0624 004 913	RECA HSS plus kazeta	ocel'	modrá	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	35	1
0624 004 007 ¹	RECA HSS plus kazeta	ocel'	modrá	1,0 - 5,9	-	50	1
0624 004 008 ¹	RECA HSS plus kazeta	ocel'	modrá	6,0 - 10,0	-	41	1
0625 004	RECA HSS valcovaná kazeta	ocel'	modrá	1,0 - 10,0	-	19	1
0625 006	RECA HSS valcovaná kazeta	ocel'	modrá	1,0 - 13,0	-	25	1
0626 004 910	RECA HSS-C05 INOX plus kazeta	ušľachtilá ocel'	zelená	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	28	1
0626 004 913	RECA HSS-C05 INOX plus kazeta	ušľachtilá ocel'	zelená	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	34	1
0627 004 910	RECA ultra INOX plus kazeta	ušľachtilá ocel'	zelená	1,0 - 10,0	1,0 - 5,0	28	1
0627 004 913	RECA ultra INOX plus kazeta	ušľachtilá ocel'	zelená	1,0 - 13,0	1,0 - 5,0	34	1
0621 999 910	RECA ECO HSS-C05 Mambo Box	ušľachtilá ocel'	zelená	1,0 - 10,0	-	19	1
0621 999 913	RECA ECO HSS-C05 Mambo Box	ušľachtilá ocel'	zelená	1,0 - 13,0	-	25	1
0633 004 010	RECA plastová prázdna kazeta	-	zelená	1,0 - 10,0	-	-	1
0633 004 013	RECA plastová prázdna kazeta	-	zelená	1,0 - 13,0	-	-	1

všeobecne stúpajúci o 0,5 mm

¹ stúpajúci o 0,1 mm

RECA SPIBO SAFE PLUS

Nerozbitná plastová kazeta na špirálové vrtáky odolná voči nárazom

- vďaka tvaru kazety sa dá stabilne stohovať
- najstabilnejšie plastové pánty – viac ako 10 000 testovacích otvorení hovorí samo za seba

Produktové číslo	Označenie
0633 004 010	RECA plastová prázdna kazeta 1,0 – 10,0 mm
0633 004 013	RECA plastová prázdna kazeta 1,0 – 13,0 mm



Pre všetky presné vrtáky od RECA platia špeciálne požiadavky:

Pretože len to, čo spĺňa naše normy kvality, sa dostane do programu.

A každá technická zvláštnosť prináša jasnú výhodu pri každodennom používaní.

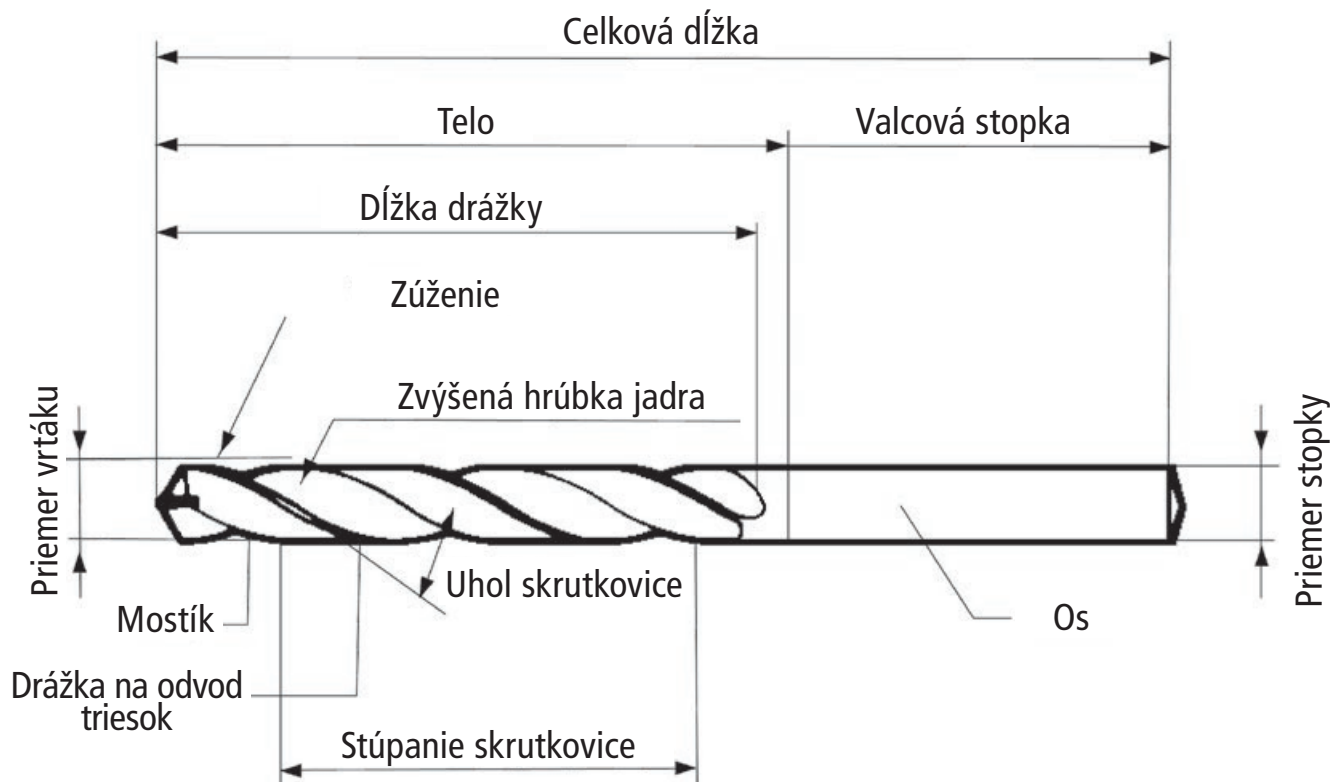
- kompletne vybrúsené z polotovaru. To znamená exaktné, rozmerovo presné vrtanie
- konzistentná, rovnomerne jemnozrná štruktúra, zaisťuje vysokú pevnosť v tlaku a elasticitu s prvotriednou životnosťou
- vynikajúca presnosť rezania
- najvyšší obrábací výkon a maximálny posuv
- zúžený vonkajší priemer od špičky vrtáka po stopku pre menšie trenie, žiadne zadretie, menšie opotrebenie a zvýšenú odolnosť proti zlomeniu
- zväčšujúca sa hrúbka jadra zaisťuje veľmi vysokú stabilitu so zníženými vibráciami
- kužeľovitý výbrus pre veľmi vysokú necitlivosť voči nárazom a bočným silám

Ø vrtáku do vrátane Toler. h8	DIN 338		DIN 340		DIN 1897		DIN 1869 – veľmi dlhý špirálový vrták					
	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm	Celková dĺžka mm	Dĺžka drážky mm
0,24	19,0	2,5	-	-	19,0	1,5	-	-	-	-	-	-
0,30	19,0	3,0	-	-	19,0	1,5	-	-	-	-	-	-
0,38	19,0	4,0	-	-	19,0	2,0	-	-	-	-	-	-
0,48	20,0	5,0	30,0	10,0	19,0	2,5	-	-	-	-	-	-
0,53	22,0	6,0	32,0	12,0	20,0	3,0	-	-	-	-	-	-
0,60	24,0	7,0	35,0	15,0	21,0	3,5	-	-	-	-	-	-
0,67	26,0	8,0	38,0	18,0	22,0	4,0	-	-	-	-	-	-
0,75	28,0	9,0	42,0	21,0	23,0	4,5	-	-	-	-	-	-
0,85	30,0	10,0	46,0	25,0	24,0	5,0	-	-	-	-	-	-
0,95	32,0	11,0	51,0	29,0	25,0	5,5	-	-	-	-	-	-
1,06	34,0	12,0	56,0	33,0	26,0	6,0	-	-	-	-	-	-
1,18	36,0	14,0	60,0	37,0	28,0	7,0	-	-	-	-	-	-
1,32	38,0	6,0	65,0	41,0	30,0	8,0	-	-	-	-	-	-
1,50	40,0	18,0	70,0	45,0	32,0	9,0	-	-	-	-	-	-
1,70	43,0	20,0	76,0	50,0	34,0	10,0	115,0	75,0	-	-	-	-
1,90	46,0	22,0	80,0	53,0	36,0	11,0	120,0	80,0	-	-	-	-
2,12	49,0	24,0	85,0	56,0	38,0	12,0	125,0	85,0	160,0	110,0	205,0	135,0
2,36	53,0	27,0	90,0	59,0	40,0	13,0	135,0	90,0	170,0	115,0	215,0	145,0
2,65	57,0	30,0	95,0	62,0	43,0	14,0	140,0	95,0	180,0	120,0	225,0	150,0
3,00	61,0	33,0	100,0	66,0	46,0	16,0	150,0	100,0	190,0	130,0	240,0	160,0
3,35	65,0	36,0	106,0	69,0	49,0	18,0	155,0	105,0	200,0	135,0	250,0	170,0
3,75	70,0	39,0	112,0	73,0	52,0	20,0	165,0	115,0	210,0	145,0	265,0	180,0
4,25	75,0	43,0	119,0	78,0	55,0	22,0	175,0	120,0	220,0	150,0	280,0	190,0
4,75	80,0	47,0	126,0	82,0	58,0	24,0	185,0	125,0	235,0	160,0	295,0	200,0
5,30	86,0	52,0	132,0	87,0	62,0	26,0	195,0	135,0	245,0	170,0	315,0	210,0
6,00	93,0	57,0	139,0	91,0	66,0	28,0	205,0	140,0	260,0	180,0	330,0	225,0
6,70	101,0	63,0	148,0	97,0	70,0	31,0	215,0	150,0	275,0	190,0	350,0	235,0
7,50	109,0	69,0	156,0	102,0	74,0	34,0	225,0	155,0	290,0	200,0	370,0	250,0
8,50	117,0	75,0	165,0	109,0	79,0	37,0	240,0	165,0	305,0	210,0	390,0	265,0
9,50	125,0	81,0	175,0	115,0	84,0	40,0	250,0	175,0	320,0	220,0	410,0	280,0
10,60	133,0	87,0	184,0	121,0	89,0	43,0	265,0	185,0	340,0	235,0	430,0	295,0
11,80	142,0	94,0	195,0	128,0	95,0	47,0	280,0	195,0	365,0	250,0	455,0	310,0
13,20	151,0	101,0	205,0	134,0	102,0	51,0	295,0	205,0	375,0	260,0	480,0	330,0
14,00	160,0	108,0	214,0	140,0	107,0	54,0	-	-	-	-	-	-
15,00	169,0	114,0	220,0	144,0	111,0	56,0	-	-	-	-	-	-
16,00	178,0	120,0	227,0	149,0	115,0	58,0	-	-	-	-	-	-
17,00	184,0	125,0	235,0	154,0	119,0	60,0	-	-	-	-	-	-
18,00	191,0	130,0	241,0	158,0	123,0	62,0	-	-	-	-	-	-
19,00	198,0	135,0	247,0	162,0	127,0	64,0	-	-	-	-	-	-
20,00	205,0	140,0	254,0	166,0	131,0	66,0	-	-	-	-	-	-

Definícia ŠPIRÁLOVÉHO VRTÁKU

DIN 338

Technické informácie



MORSE KUŽEĽ - DIN 228



VŠEOBECNE O MORSE KUŽELI

Morse kužeľ (MK) (tiež: Morseov kužeľ alebo upínacia objímka) je normovaný tvar nástrojového kužeľa na upínanie nástrojov v upínacom zariadení obrábacieho stroja. Prenos krútiaceho momentu z dutého kužeľa poháňaného vretena nástroja na hriadeľ v ňom upnutého nástroja sa uskutočňuje trecím záberom. Morse kužele sú dostupné v piatich veľkostiach od MK1 do MK5.

Stopka podľa DIN 228 Tvar B Veľkosť	b	B max.	D ≈	d ≈
MK 1	5,2	8,7	12,2	9,0
MK 2	6,3	13,5	18,0	14,0
MK 3	7,9	18,5	24,1	19,1
MK 4	11,9	24,5	31,6	25,2
MK 5	15,9	35,7	44,7	36,5

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA korunkový vrták HSS so stopkou Weldon 19 mm (3/4")

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Hĺbka vrtu mm	BAL
0618 025 12	12,0	63,0	30,0	1
0618 025 14	14,0	63,0	30,0	1
0618 025 16	16,0	63,0	30,0	1
0618 025 18	18,0	63,0	30,0	1
0618 025 20	20,0	63,0	30,0	1
0618 025 22	22,0	63,0	30,0	1
0618 025 24	24,0	63,0	30,0	1
0618 025 26	26,0	63,0	30,0	1
0618 025 28	28,0	63,0	30,0	1
0618 025 30	30,0	63,0	30,0	1
0618 025 32	32,0	63,0	30,0	1
0618 025 35	35,0	63,0	30,0	1
0618 025 40	40,0	63,0	30,0	1
0618 025 56	56,0	63,0	30,0	1

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Hĺbka vrtu mm	BAL
0618 050 012	12,0	88,0	55,0	1
0618 050 014	14,0	88,0	55,0	1
0618 050 016	16,0	88,0	55,0	1
0618 050 018	18,0	88,0	55,0	1
0618 050 020	20,0	88,0	55,0	1
0618 050 022	22,0	88,0	55,0	1
0618 050 024	24,0	88,0	55,0	1
0618 050 025	25,0	88,0	55,0	1
0618 050 026	26,0	88,0	55,0	1
0618 050 028	28,0	88,0	55,0	1
0618 050 030	30,0	88,0	55,0	1
0618 050 032	32,0	88,0	55,0	1
0618 050 035	35,0	88,0	55,0	1
0618 050 040	40,0	88,0	55,0	1
0618 050 050	50,0	88,0	55,0	1

RECA korunkový vrták HSS-Co5 so stopkou Weldon 19 mm (3/4")

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Hĺbka vrtu mm	BAL
0618 108 212	12,0	63,0	30,0	1
0618 108 214	14,0	63,0	30,0	1
0618 108 216	16,0	63,0	30,0	1
0618 108 218	18,0	63,0	30,0	1
0618 108 220	20,0	63,0	30,0	1
0618 108 222	22,0	63,0	30,0	1
0618 108 224	24,0	63,0	30,0	1
0618 108 225	25,0	63,0	30,0	1
0618 108 226	26,0	63,0	30,0	1
0618 108 228	28,0	63,0	30,0	1
0618 108 230	30,0	63,0	30,0	1
0618 108 232	32,0	63,0	30,0	1
0618 108 235	35,0	63,0	30,0	1
0618 108 240	40,0	63,0	30,0	1

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Hĺbka vrtu mm	BAL
0618 108 512	12,0	63,0	55,0	1
0618 108 514	14,0	63,0	55,0	1
0618 108 516	16,0	63,0	55,0	1
0618 108 518	18,0	63,0	55,0	1
0618 108 520	20,0	63,0	55,0	1
0618 108 522	22,0	63,0	55,0	1
0618 108 524	24,0	63,0	55,0	1
0618 108 525	25,0	63,0	55,0	1
0618 108 526	26,0	63,0	55,0	1
0618 108 528	28,0	63,0	55,0	1
0618 108 530	30,0	63,0	55,0	1
0618 108 532	32,0	63,0	55,0	1
0618 108 535	35,0	63,0	55,0	1
0618 108 540	40,0	63,0	55,0	1

RECA HSS KORUNKOVÝ VRTÁK

Pre dodatočnú úsporu času



RECA korunkový vrták HSS
so stopkou Weldon 19 mm (3/4")



RECA korunkový vrták HSS-Co5
so stopkou Weldon 19 mm (3/4")



Oblasti použitia:

- vhodný na oceľ, l-nosníky, veľkoformátové plechy, ocelovou liatinu, farebné a ľahké kovy, plasty

Vlastnosti:

- korunkový vrták HSS sa používa do magnetických stojanových a stĺpových vrtačiek s upínaním na Morse kužeľ alebo uchytením Weldon
- vďaka oveľa nižším požiadavkám na trieskové obrábanie v porovnaní s konvenčnými špirálovými vrtákmi sa čas vrtania skrúti až o 75 %
- nie je potrebné predierovanie a predvrtanie, čím sa šetrí ďalší čas

VODIACE KOLÍKY PRE KORUNKOVÉ VRTÁKY

Balenie: jednotlivo v plastovom obale

Produktové číslo	Označenie		Hĺbka vrtu korunkového vrtáku mm
0618 025 01	Vodiaci kolík Ø 6,35 x 77,0 mm pre korunkový vrták 30,0 HSS so stopkou Weldon (3/4")		30,0
0618 108 344	Vodiaci kolík Ø 6,35 x 70,0 mm pre uhlovú jadrovú vrtačku RS5e 30,0 a korunkový vrták HSS so stopkou Weldon (3/4")		30,0
0618 000 009	Vodiaci kolík Ø 6,35 x 97,0 mm pre korunkový vrták 55,0 HSS so stopkou Weldon (3/4")		55,0
0618 000 006	Vodiaci kolík Ø 6,35 x 123,0 mm pre korunkový vrták 55,0 HSS/HM s Weldon (3/4") a stopkou Quick IN		55,0 + adaptér
0618 108 701	Vodiaci kolík Ø 8,0 x 112,0 mm pre korunkový vrták 50,0 HM so stopkou Weldon (3/4")		50,0



RECA HM KORUNKOVÝ VRTÁK

s tvrdokovovými britmi



RECA HM korunkový vrták so stopkou Weldon, 19 mm (3/4")

- korunkový vrták s tvrdokovovými britmi
- špeciálne pre železničné trate, ocele Hardox®/Weldox® 400, oceľ, ocelovú liatinu, ocele legované vysokým obsahom chrómu ako V2A a V4A a vyššie legované ocele.

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Hĺbka vrtu mm	BAL
0618 108 712	12,0	84,0	50,0	1
0618 108 714	14,0	84,0	50,0	1
0618 108 715	15,0	84,0	50,0	1
0618 108 716	16,0	84,0	50,0	1
0618 108 718	18,0	84,0	50,0	1
0618 108 719	19,0	84,0	50,0	1
0618 108 720	20,0	84,0	50,0	1
0618 108 721	21,0	84,0	50,0	1
0618 108 722	22,0	84,0	50,0	1
0618 108 723	23,0	84,0	50,0	1
0618 108 724	24,0	84,0	50,0	1
0618 108 725	25,0	84,0	50,0	1
0618 108 726	26,0	84,0	50,0	1
0618 108 727	27,0	84,0	50,0	1
0618 108 728	28,0	84,0	50,0	1
0618 108 729	29,0	84,0	50,0	1
0618 108 730	30,0	84,0	50,0	1
0618 108 731	31,0	84,0	50,0	1
0618 108 732	32,0	84,0	50,0	1

Produktové číslo	Ø mm	Celková dĺžka mm	Hĺbka vrtu mm	BAL
0618 108 733	33,0	84,0	50,0	1
0618 108 734	34,0	84,0	50,0	1
0618 108 735	35,0	84,0	50,0	1
0618 108 736	36,0	84,0	50,0	1
0618 108 737	37,0	84,0	50,0	1
0618 108 738	38,0	84,0	50,0	1
0618 108 739	39,0	84,0	50,0	1
0618 108 740	40,0	84,0	50,0	1
0618 108 741	41,0	84,0	50,0	1
0618 108 742	42,0	84,0	50,0	1
0618 108 743	43,0	84,0	50,0	1
0618 108 744	44,0	84,0	50,0	1
0618 108 745	45,0	84,0	50,0	1
0618 108 746	46,0	84,0	50,0	1
0618 108 747	47,0	84,0	50,0	1
0618 108 748	48,0	84,0	50,0	1
0618 108 749	49,0	84,0	50,0	1
0618 108 750	50,0	84,0	50,0	1

STOJANOVÁ MAGNETICKÁ VŘTAČKA A10

Magnetický podstavec umožňuje práci v horizontální, vertikální poloze alebo v poloze nad hlavou.

Kompaktná a ľahká konštrukcia a jednoduchá obsluha ju robia univerzálne použiteľným strojom, ktorý sa pohodlne prepravuje. Vřtačku je možné jednoducho prestaviť na korunkové alebo špirálové vřtáky, čo umožňuje aj vřtanie slepých otvorov.

Rozmer podstavca: 160 x 80 mm

Napájacie napätie: 220 - 240 V

Oblasti vřtania:

Špirálový vřták (DIN 338): max Ø 13,0 mm

Špirálový vřták (DIN 1897): max Ø 13,0 mm

Záhlbníky: Ø 4,3 - 31,0 mm

Korunkový vřták: Ø 12,0 - 35,0 mm

Hĺbka vřtania: max. 50,0 mm

Produktové číslo	pre vřtaný otvor s Ø mm	Hmotnosť kg	Prilnavosť N	Zdvih mm	Výška mm	Výkon W
4696 350 007	12,0 - 35,0	10,5	10000	120	400 - 580	1100



STOJANOVÁ MAGNETICKÁ VŘTAČKA RU 25

Magnetický podstavec umožňuje práci v horizontální, vertikální poloze alebo v poloze nad hlavou.

Kompaktná a ľahká konštrukcia a jednoduchá obsluha ju robia univerzálne použiteľným strojom, ktorý sa pohodlne prepravuje. Vřtačku je možné jednoducho prestaviť na korunkové alebo špirálové vřtáky, čo umožňuje aj vřtanie slepých otvorov.

Rozmer podstavca: 238 x 92 mm

Napájacie napätie: 220 - 240 V

Oblasti vřtania:

Špirálový vřták (DIN 338): max Ø 16,0 mm

Špirálový vřták (DIN 1897): max Ø 16,0 mm

Špirálový vřták (DIN 345): max Ø 20,0 mm

Záhlbníky: Ø 4,3 - 40,0 mm

Korunkový vřták: Ø 12,0 - 50,0 mm

Hĺbka vřtania: max. 55,0 mm

Rezanie závitov: M3 až M20

Produktové číslo	pre vřtaný otvor s Ø mm	Hmotnosť kg	Prilnavosť N	Zdvih mm	Výška mm	Výkon W
4696 350 008	12,0 - 50,0	16	16000	170	390 - 535	1200



STOJANOVÁ MAGNETICKÁ VŘTAČKA RU 40

Magnetický podstavec umožňuje práci v horizontální, vertikální poloze alebo v poloze nad hlavou.

Kompaktná a ľahká konštrukcia a jednoduchá obsluha ju robia univerzálne použiteľným strojom, ktorý sa pohodlne prepravuje. Vřtačku je možné jednoducho prestaviť na korunkové alebo špirálové vřtáky, čo umožňuje aj vřtanie slepých otvorov.

Rozmer podstavca: 238 x 92 mm

Napájacie napätie: 220 - 240 V

Oblasti vřtania:

Špirálový vřták (DIN 338): max Ø 16,0 mm

Špirálový vřták (DIN 1897): max Ø 16,0 mm

Špirálový vřták (DIN 345): max Ø 32,0 mm

Záhlbníky: Ø 4,3 - 55,0 mm

Korunkový vřták: Ø 12,0 - 80,0 mm

Hĺbka vřtania: max. 110 mm

Rezanie závitov: M3 až M30

Produktové číslo	pre vřtaný otvor s Ø mm	Hmotnosť kg	Prilnavosť N	Zdvih mm	Výška mm	Výkon W
4696 350 009	12,0 - 80,0	22	20000	190	452 - 642	1800

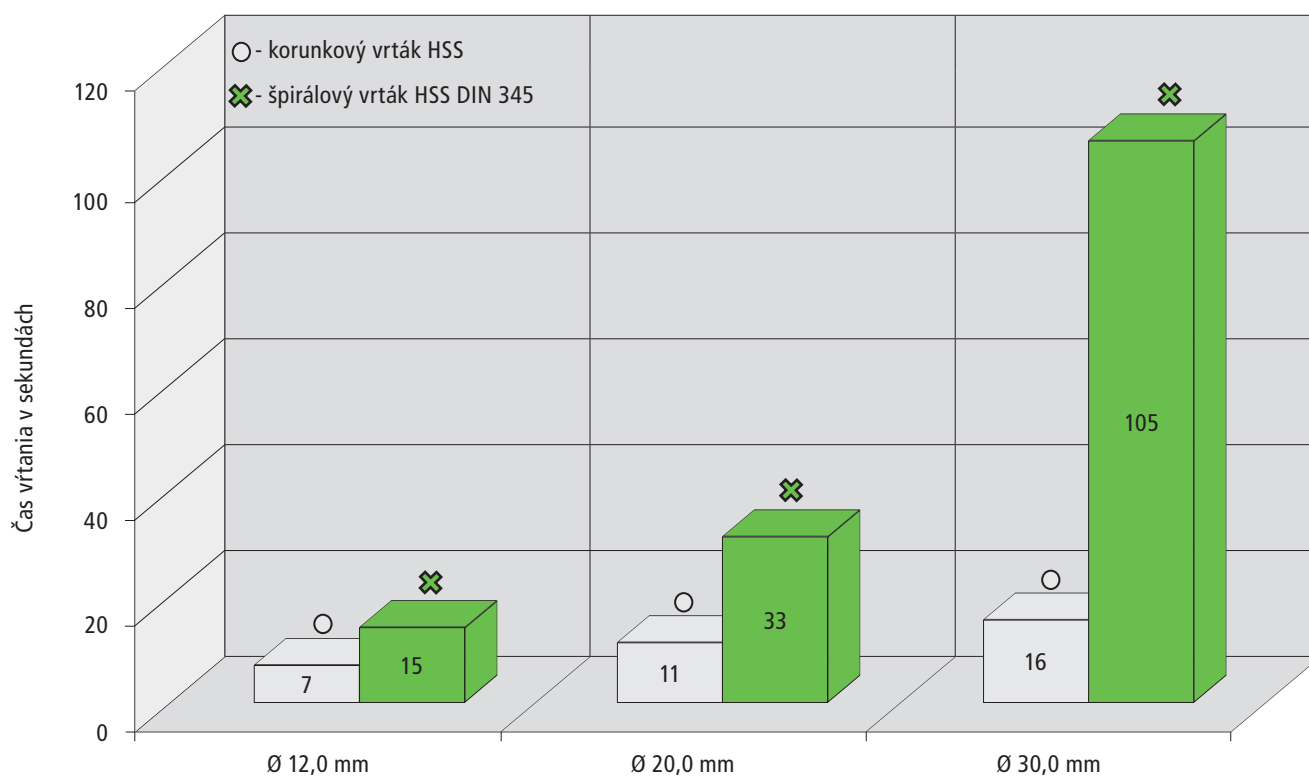


Korunkový vrták HSS – špirálový vrták HSS DIN 345

POROVNANIE ČASU VRTANIA



Obrobok: ocelový nosník
Materiál: všeobecná konštrukčná oceľ St 37 - 2
Hĺbka vrtania: 12,0 mm
Stroj: Magnetická stojanová vrtáčka
Špirálovými vrtákmi sa vrtalo do plného materiálu bez predvrtania.
Všeobecne sa nechladilo ani nemazalo.



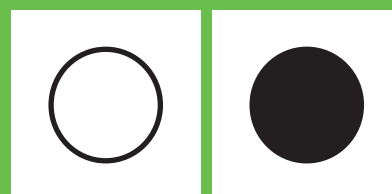
Obrovská úspora nákladov a času s korunkovými vrtákmi RUKO.

Keďže korunkové vrtáky opracujú iba prstenec a nie celý priemer vrtáku ako špirálové vrtáky, sú mnohonásobne rýchlejšie (pozri obrázok). Stredenie, predvrtanie a zahĺbenie nie sú potrebné.

ROZDIEL

Korunkové vrtáky majú čas vrtania až 10-krát kratší ako špirálové vrtáky. Korunkové vrtáky opracujú len šírku zuba, jadrový vývrt sa vysunie. Nižšie energetické nároky a menšie opotrebovanie majú za následok dlhú životnosť.

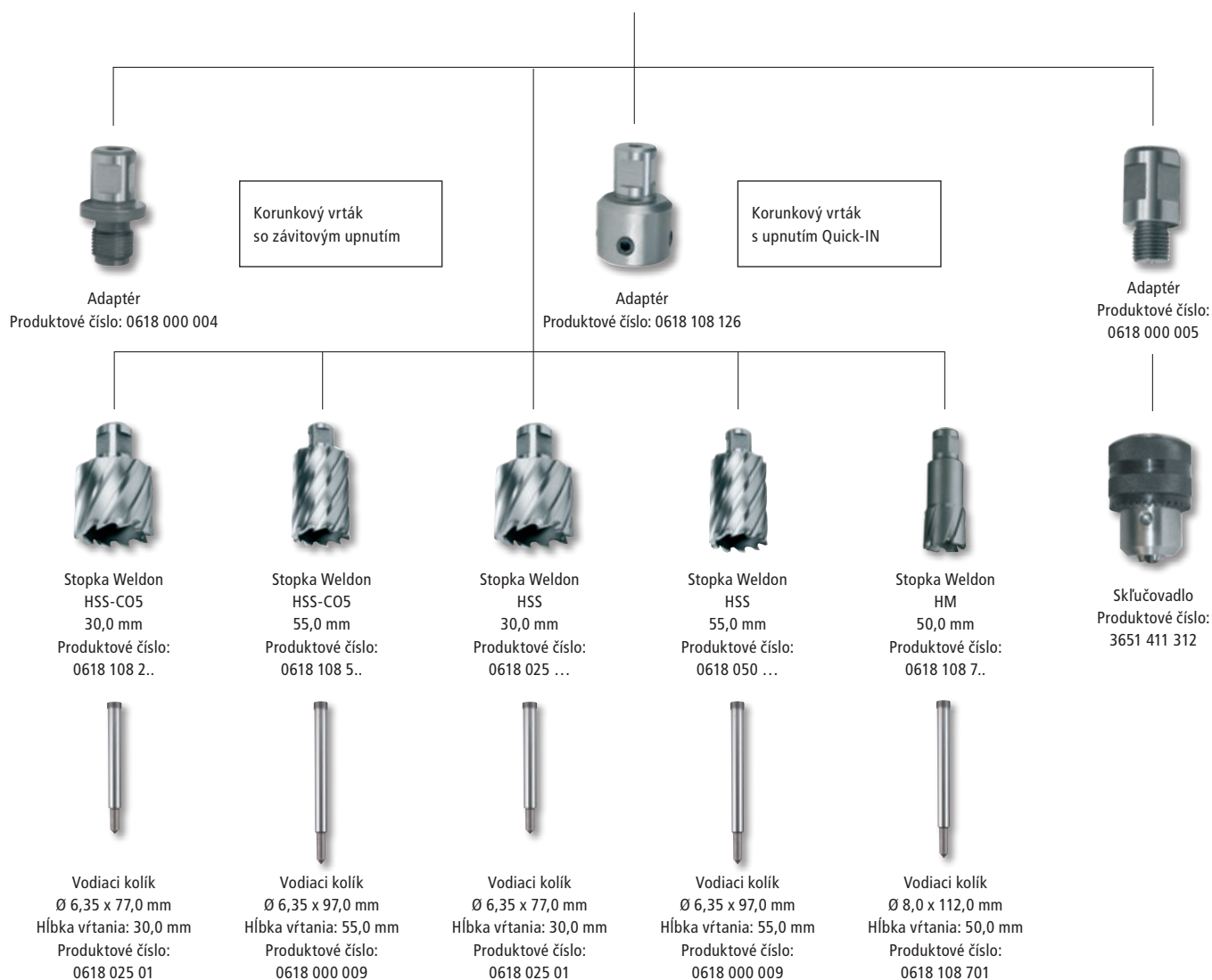
Pri špirálových vrtákoch musí byť opracovaný celý priemer vrtáku. Vyžaduje si to vynaloženie vysokej sily a vysoký hnací výkon.



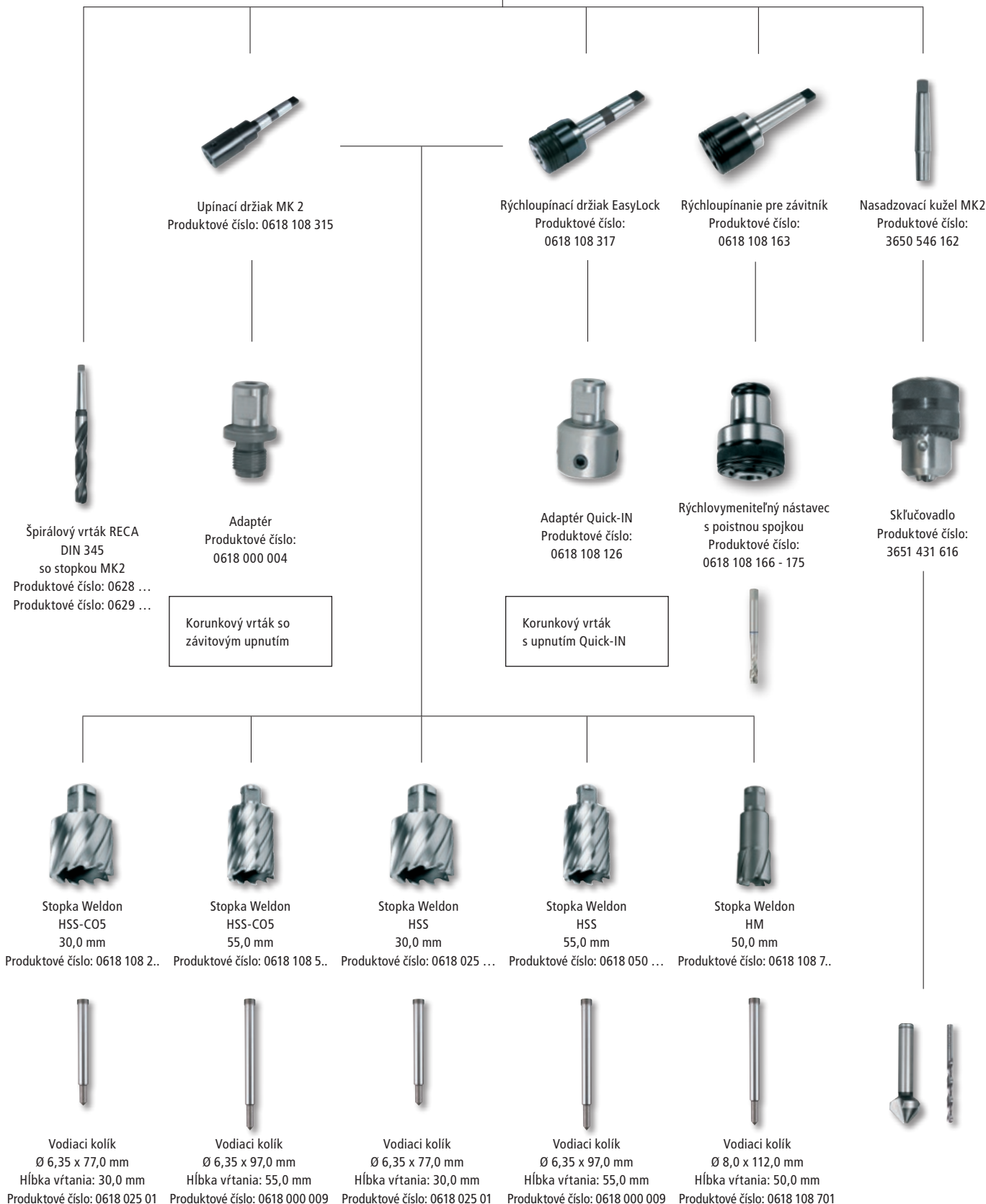
Korunkový vrták Špirálový vrták

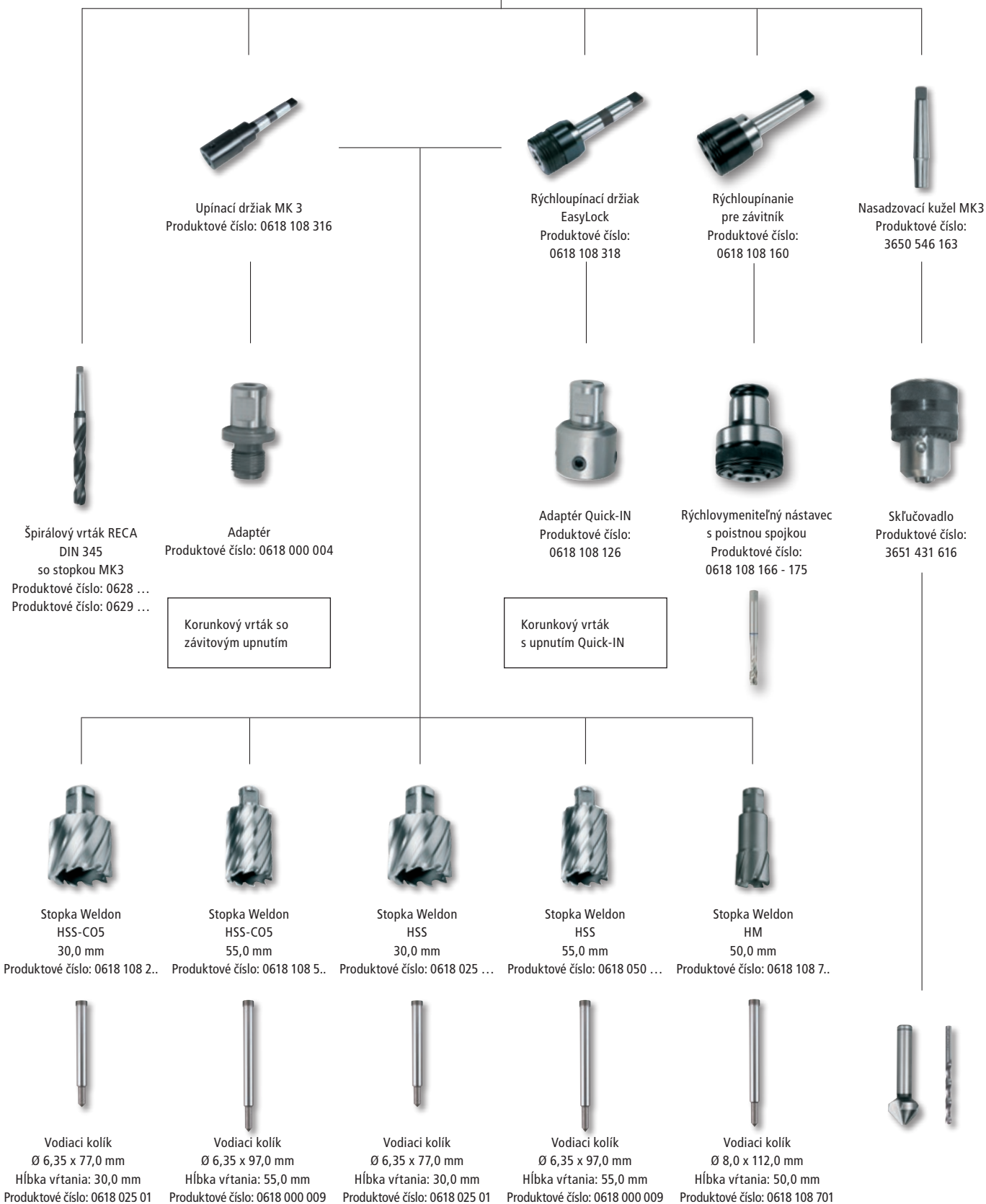
Celkový prehľad STOJANOVÉ MAGNETICKÉ VŔTAČKY

Stojanová magnetická vŕtačka A10



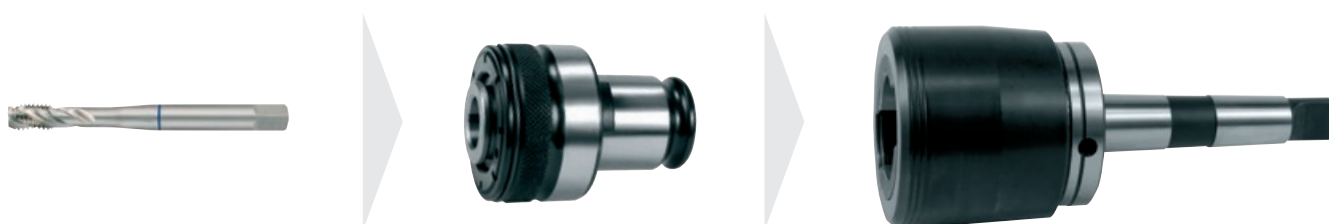
Stojanová magnetická vrtačka RU25





NÁSADCE PRE ZÁVITNÍKY

Vybavený na každé použitie



Rýchlopínanie, rýchlovymeniteľné nastavce

Nastavce pre závitníky pre stojanovú magnetickú vŕtačku

Produktové číslo	Označenie
0618 108 163	Rýchlopínanie MK2 pre rýchlovymeniteľné nastavce
0618 108 160	Rýchlopínanie MK3 pre rýchlovymeniteľné nastavce
0618 108 166	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 6 mm
0618 108 167	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 7 mm
0618 108 168	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 8 mm
0618 108 169	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 9 mm
0618 108 170	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 10 mm
0618 108 171	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 11 mm
0618 108 172	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 12 mm
0618 108 173	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 14 mm
0618 108 174	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 16 mm
0618 108 175	Rýchlovymeniteľný nastavcec pre stopku 18 mm






*Potrebný Ø stopky nájdete v nižšie uvedenej tabuľke

Prehľad priemerov stopky:

Menovitá veľkosť závit	Ø stopky mm DIN 371	Ø stopky mm DIN 376	Menovitá veľkosť závit	Ø stopky mm DIN 374
M 3	–	–	MF 3	–
M 4	–	–	MF 4	–
M 5	6,0	–	MF 5	–
M 6	6,0	–	MF 6	–
M 8	8,0	6,0	MF 8	6,0
M 10	10,0	7,0	MF 10	7,0
M 12	–	9,0	MF 12	9,0
M 14	–	11,0	MF 14	11,0
M 16	–	12,0	MF 16	12,0
M 18	–	14,0	MF 18	14,0
M 20	–	16,0	MF 20	16,0
M 22	–	18,0	MF 22	18,0
M 24	–	18,0	MF 24	18,0



Adaptéry pre **STOJANOVÉ MAGNETICKÉ VŔTAČKY**

Produktové číslo	Označenie	Stojanová magnetická vŕtačka	
0618 000 004	Adaptér so stopkou Weldon 3/4" pre korunkový vrták so závitovým upínaním M18 x 6 P1,5	RU25/RU40 RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 000 005	Adaptér skľučovadlo 1/2" UNF/stopka Weldon	RU25/RU40 RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 000 010	Upínanie Quick IN pre korunkový vrták so stopkou Weldon 3/4"	A10/RU25/RU40 RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 108 126	Adaptér so stopkou Weldon 3/4" pre korunkový vrták so stopkou Quick IN	A10/RU25/RU40 RS10/RS20 RS25e/RS40e	
0618 000 007	Adaptér pre skľučovadlo M14 / 1/2"		

Balenie: jednotlivito v plastovom obale

SKĽUČOVADLO S OZUBENÝM VENCOM a kľúčom pre pravotočivý chod

- osvedčený 1000-krát
- skľučovadlo pre každú prácu
- s vnútorným závitom alebo vnútorným kuželom pre ručné alebo stacionárne vŕtačky, ako aj pre ručné príklepové vŕtačky
- upínacia sila zostáva konštantná počas vŕtania aj príklepového vŕtania
- iba pre stroje s pravotočivým chodom

Produktové číslo	Upínacia dĺžka mm	Typ drážky	Vonkajší Ø mm	Dĺžka mm
3651 411 312	1,5 - 13	1/2" - 20 UNF	42,5	74,0
3651 431 616	3 - 16	B16	50,0	86,0



NASADZOVACÍ KUŽEL DIN 238

- vytvrdený a brúsený nasadzovací kužel podľa DIN 238 pre bezpečné upnutie v skľučovadle bez pretáčania
- vytvrdená a brúsená stopka Morse s unášačom podľa DIN 228 B pre presné uloženie do vretena stroja



Produktové číslo	Drážka	Výstup	Dĺžka mm	Stojanová magnetická vŕtačka
3650 546 162	MK 2	B 16	110,5	RU25/RS20/RS25e
3650 546 163	MK 3	B 16	134,0	RU40/RS40e



UPÍNACÍ DRŽIAK

Perfektné spojenie

Upínací držiak pre korunkový vrták so stopkou Weldon 19 mm (3/4")



Produktové číslo	Označenie	Stojanová magnetická vrtačka	Ø korunkového vrtáku mm	Hĺbka vrtania korunkového vrtáku mm
0618 000 2	Upínací držiak so stopkou MK2 a s flaškou na chladiaci prostriedok	RU25/RS20/RS25e	10,0 - 60,0	30,0/50,0
0618 000 008	Upínací držiak so stopkou MK3 a s flaškou na chladiaci prostriedok	RU40/RS40e	10,0 - 60,0	30,0/50,0
0618 108 315	Upínací držiak MK2 s vnútorným chladením	RU25/RS20/RS25e	10,0 - 60,0	30,0/50,0
0618 108 316	Upínací držiak MK3 s vnútorným chladením	RU40/RS40e	10,0 - 60,0	30,0/50,0

Automatický rýchlopínací držiak EasyLock

S flexibilným klinovým upínaním pre korunkové vrtáky so stopkou Weldon 19 mm (3/4")



- umožňuje veľmi rýchlu výmenu nástroja bez potreby prídavného náradia – ovládateľný jednou rukou

Produktové číslo	Označenie	Stojanová magnetická vrtačka	Ø korunkového vrtáku mm	Hĺbka vrtania korunkového vrtáku mm
0618 108 317	Rýchlopínací držiak EasyLock so stopkou MK2 a s vnútorným chladením	RU25/RS20/RS25e	10,0 - 60,0	30,0/50,0
0618 108 318	Rýchlopínací držiak EasyLock so stopkou MK3 a s vnútorným chladením	RU40/RS40e	10,0 - 60,0	30,0/50,0



Posuňte aretačný krúžok nahor, až kým pevne dosadne.



Vložte korunkový vrták do EasyLock. Ten sa zaaretuje hlasitým „cvaknutím“. Aretačný krúžok zapadne nadol.



Korunkový vrták je zasunutý v EasyLock. Stroj je teraz pripravený na prevádzku.



Ak chcete korunkový vrták uvoľniť, posuňte aretačný krúžok nahor.



Pozor! Korunkový vrták vypadne z EasyLock.

PREDPÍSANÉ HODNOTY OTÁČOK

pre korunkový vrták

Materiál:		Nelegovaná stavebná oceľ do 700 N/mm ²	Legovaná oceľ do 1000 N/mm ²	Liatina nad 250 N/mm ²	CuZn zliatina krehká	CuZn zliatina tvrdá	Zliatina hliníka do 11% Si	Termoplasty	Duroplasty
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Chladiace mazivo:		rezací sprej	rezací sprej	stlačený vzduch	stlačený vzduch	stlačený vzduch	rezací sprej	voda	stlačený vzduch
Ø mm	Ø palec	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min
12,0	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13,0	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14,0	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15,0	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16,0	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17,0	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18,0	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19,0	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20,0	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21,0	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22,0	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23,0	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24,0	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25,0	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26,0	1 1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27,0	1 1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28,0	1 3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29,0	1 9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30,0	1 3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31,0	1 7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32,0	1 17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33,0	1 19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34,0	1 11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35,0	1 3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36,0	1 27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37,0	1 29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38,0	1 1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39,0	1 17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40,0	1 37/64	239	159	80	478	279	239	159	119
41,0	1 39/64	233	155	78	466	272	233	155	117
42,0	1 21/32	227	152	76	455	265	227	152	114
43,0	1 11/16	222	148	74	444	259	222	148	111
44,0	1 47/64	217	145	72	434	253	217	145	109
45,0	1 25/32	212	142	71	425	248	212	142	106
46,0	1 13/16	208	138	69	415	242	208	138	104
47,0	1 55/64	203	136	68	407	237	203	136	102
48,0	1 57/64	199	133	66	398	232	199	133	100
49,0	1 15/16	195	130	65	390	227	195	130	97
50,0	1 31/32	191	127	64	382	223	191	127	96
51,0	2	187	125	62	375	219	187	125	94
52,0	2 3/64	184	122	61	367	214	184	122	92
53,0	2 3/32	180	120	60	361	210	180	120	90
54,0	2 1/8	177	118	59	354	206	177	118	88
55,0	2 5/32	174	116	58	347	203	174	116	87
60,0	2 3/8	159	106	53	318	186	159	106	80

PREDPÍSANÉ HODNOTY OTÁČOK

pre korunkový vrták s tvrdokovovým britom

Materiál:		Nelegovaná stavebná oceľ do 700 N/mm ²	Legovaná oceľ do 1000 N/mm ²	Liatina nad 250 N/mm ²	CuZn zliatina krehká	CuZn zliatina tvrdá	Zliatina hliníka do 11% Si	Termoplasty	Duroplasty
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Chladiace mazivo:		rezací sprej	rezací sprej	stlačený vzduch	stlačený vzduch	stlačený vzduch	rezací sprej	voda	stlačený vzduch
Ø mm	Ø palec	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA EVO MULTI DRILL Sada stupňovitých vrtákov, 28-dielna

Obsahuje po 1 kuse: Ø 6 - 12 mm, stúpanie 1 mm, 7 stupňov
Ø 6 - 20 mm, stúpanie 2 mm, 8 stupňov
Ø 6 - 27 mm, stúpanie 3 mm, 8 stupňov

Produktové číslo: 0623 900 000

Upozornenie:

Prosím, pri výkonných ručných zariadeniach použite prídavnú rukoväť



Produktové číslo	Dĺžka mm	Stúpanie mm	Ø stopky mm	Ø mm
0623 900 612	105	1	8	6 - 12
0623 900 620	120	2	10	6 - 20
0623 900 627	125	3	12	6 - 27

Všeobecné informácie o povlaku TiAlN

Povlak z nitridu titánu a hliníka, skrátene TiAlN, je všestranný a univerzálne použiteľný.

TiAlN je chemická zlúčenina medzi prvkami titánu, hliníka a dusíka. Hrúbka vrstvy je medzi 1 - 4 mikrónov (μm).

Povlak ponúka vysokú tepelnú odolnosť a odolnosť proti oxidácii.

To umožňuje dosiahnuť vyššiu rýchlosť rezania a tým uníchlíť pracovné procesy.

V porovnaní s nástrojmi bez povlaku je možné s povlakom TiAlN predĺžiť životnosť desaťnásobne v závislosti od aplikácie.

TiAlN: Povlak z nitridu titánu a hliníka.

RECA STUPŇOVITÝ VRTÁK

Riešenie problémov pre veľké otvory v hrubom materiáli do 10 mm



RECA EVO Multi Drill stupňovitý vrták

Tento univerzálny nástroj je ideálny pre veľké otvory v hrubom materiáli (do 10 mm) ako napr. T-nosníky. V jednom úkone sa dá materiál centrovať, navítať, vyvrtáť a odhrotovať. EVO Multi Drill nahrádza veľké množstvo rôznych nástrojov ako napr. špirálové vrtáky, jadrové vrtáky, dierové píly, záhlbníky, ... Vďaka novej geometrii rezu sa výrazne skraca čas spracovania a stáva sa vďaka najrôznejším možným použitiam nepostrádateľným nástrojom.

Výhody:

- bodovo presné navíťanie - bez najamkovania; nízke posuvné a rezné sily - práca šetriaca energiu
- univerzálny nástroj - patrí do každého boxu na náradie
- úspora nástrojov - 7, resp. 8 rôznych priemerov pokrytých jedným nástrojom - odhrotovanie možné v ďalších stupňoch
- použiteľný v mnohých materiáloch - takmer vo všetkých kovoch (pri ušľachtilej oceli je nevyhnutné chladiť), dreve, plasto, ...
- jednoduchá manipulácia - vhodný pre akumulátorové skrutkovače, sieťové a stacionárne prístroje
- revolučná geometria rezu
- vytvorí veľké diery v hrubom materiáli (až do 10 mm) tak rýchlo a jednoducho, ako nikdy predtým - bez potreby špeciálnych prístrojov - úspora nástrojov, menej výmen nástrojov
- maximálna životnosť - žiadne nánosy hrán, vyššia tvrdosť povrchu, vyššia tepelná stabilita, možné suché opracovanie
- bez pretáčania v skľučovadle - optimálny prenos sily / bez ryhovania; žiadne upínanie príliš hlboko v skľučovadle - optimálna elasticita; malá námaha pri otvorení + zatvorení skľučovadla - chráni vaše skľučovadlo



Stopka TRICON
tvarovo optimálny prenos sily



TiAIN povlak



Turbo špička

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA HSS-TiAIN

Sada stupňovitých vrtákov, 3-dielna

Obsah: po 1 kuse: Ø 4 - 12 mm, stúpanie 1 mm, 9 stupňov, veľkosť 09; Ø 4 - 20 mm, stúpanie 2 mm, 9 stupňov, veľkosť 1; Ø 6 - 30 mm, stúpanie 2 mm, 14 stupňov, veľkosť 2

Produktové číslo: 0692 730 000



Produktové číslo	Veľkosť	Dĺžka mm	Stúpanie mm	Ø stopky mm	Ø mm
0692 731 412	09	65	1	6	4 - 12
0692 732 420	1	75	2	8	4 - 20
0692 733 630	2	100	2	10	4 - 30

Všeobecné informácie o povlaku TiAIN

Povlak z nitrídu titánu a hliníka, skrátene TiAIN, je všestranný a univerzálne použiteľný.

TiAIN je chemická zlúčenina medzi prvkami titánu, hliníka a dusíka. Hrúbka vrstvy je medzi 1 - 4 mikrónov (μm).

Povlak ponúka vysokú tepelnú odolnosť a odolnosť proti oxidácii.

To umožňuje dosiahnuť vyššiu rýchlosť rezania a tým uníchlíť pracovné procesy.

V porovnaní s nástrojmi bez povlaku je možné s povlakom TiAIN predĺžiť životnosť desiatnásobne v závislosti od aplikácie.

TiAIN: Povlak z nitrídu titánu a hliníka

RECA HSS-TiAIN STUPŇOVITÝ VRTÁK

Evolúcia stupňovitého vrtáku



RECA HSS-TiAIN

Ideálny nástroj na opracovanie plechu. V jednom kroku je možné plechy vystrediť, navrtáť a odihliť. Všetky stupňovité vrtáky majú laserom vypálené označenie veľkosti tak, aby bolo vždy možné prečítať príslušný priemer vrtáka.

Oblasť použitia:

Elektrotechnika, sanitárna a kúrenárska technika, autoservisy, strojárstvo, konštrukcia rozvádzačov, zásobníkov a prístrojov, farebné kovy, plechy z nerezovej ocele, plasty, plexisklo, rôzne druhy dreva a všetky bežné oceľové plechy do hrúbky 4 mm.

Výhody:

- povlak TiAIN
- maximálna životnosť, žiadne vystupujúce hrany, vyššia tvrdosť povrchu, vyššia tepelná stabilita, možné suché obrábanie

Stopka TRICON optimálne prenáša výkon:

- nepretáča sa v skľučovadle – optimálny prenos výkonu – žiadne ryhovanie
- neupína sa príliš hlboko do skľučovadla – optimálna pružnosť
- menšia sila pri povoľovaní a ťahovaní skľučovadla
- chráni vaše skľučovadlo



Stopka TRICON
- nepretáča sa v skľučovadle



Dostupné v 3 rôznych rozmeroch



Laserom vypálené
označenie veľkosti

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA HSS-TiN

Sada stupňovitých vrtákov, 3-dielna

Obsahuje po 1 kuse: Ø 4 - 12 mm, stúpanie 1 mm, 9 stupňov

Ø 4 - 20 mm, stúpanie 2 mm, 9 stupňov

Ø 4 - 30 mm, stúpanie 2 mm, 14 stupňov

Produktové číslo: 0692 720



Produktové číslo	Ø mm	Pre vrtaný otvor s Ø mm	Dĺžka mm	Ø stopky mm
0692 721 412	4,00 - 12,00	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12	65	6
0692 722 420	4,00 - 20,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20	75	8
0692 723 630	4,00 - 30,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20/ 22/ 24/ 26/ 28/ 30	100	10
0692 724 721	6,00 - 26,75 (PG7 - 21)	6/ 9/ 11,4 (PG7)/ 14 (PG9)/ 17,25 (PG11)/ 19 (PG13,5)/ 21,25 (PG16)/ 26,75 (PG21)	75	10

Produktové číslo	Ø mm	Pre vrtaný otvor s Ø mm	Dĺžka mm	Ø stopky mm
0692 725 936	6,00 - 37,00 (PG7 - 29)	6/ 9/ 12,5 (PG7)/ 15,2 (PG9)/ 18,6 (PG11)/ 20,4 (PG13,5)/ 22,5 (PG16)/ 26/ 28,3 (PG21) 30,5/ 34/ 37 (29)	100	10
0692 726 732	5,30 - 30,50	5,3/ 7/ 9/ 10,5/ 14,5/ 18,5/ 23,5/ 27/ 30,5	79	10
0692 726 740	6,50 - 40,50	6,5/ 8,5/ 10,5/ 12,5/ 16,5/ 20,5/ 25,5/ 29/ 32,5/ 36,5/ 40,5	96	10

RECA STUPŇOVITÝ VRTÁK

Povlak TiN



RECA HSS-TiN stupňovitý vrták

Oblasti použitia:

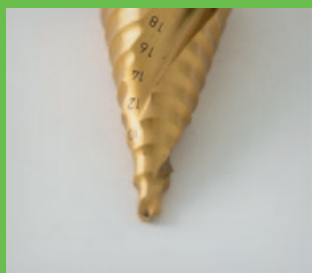
- použiteľný až do hrúbky 4 mm

Vlastnosti:

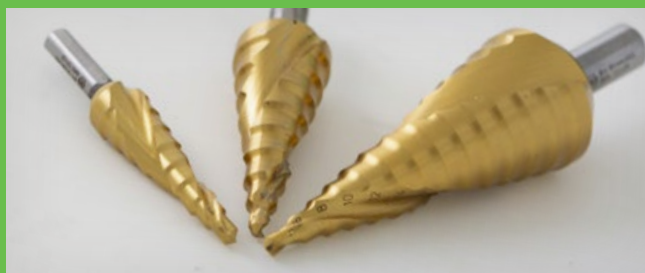
- pri vysokovýkonných stupňovitých vrtákoch Reca sa úberové drážky brúšia postupom CBN do celotvrdeného materiálu.
- CBN (kubický kryštalický bórnitrid) je oveľa tvrdší ako bežné brúsne materiály ako je karbid kremíka alebo korund.
- vďaka vyššej tvrdosti sa pri brúsení štruktúra materiálu hladko oddelí, takže rezy sú presnejšie a ostrejšie.

Stopka TRICON optimálne prenáša výkon:

- nepretáča sa v skľučovadle – optimálny prenos výkonu – žiadne ryhovanie
- neupína sa príliš hlboko do skľučovadla – optimálna pružnosť
- menšia sila pri povoľovaní a ťahovaní skľučovadla
- chráni vaše skľučovadlo



Laserom vypálené
označenie veľkosti



Dostupné v 3 rôznych rozmeroch



Stopka TRICON
- nepretáča sa v skľučovadle

Všetky rozmery na jeden pohľad

**RECA HSS-CBN brúsené
Sada stupňovitých vrtákov, 3-dielna**

Obsahuje po 1 kuse: Ø 4 - 12 mm, stúpanie 1 mm, 9 stupňov
Ø 4 - 20 mm, stúpanie 2 mm, 9 stupňov
Ø 4 - 30 mm, stúpanie 2 mm, 14 stupňov

Produktové číslo: 0692 710



Produktové číslo	Ø mm	Pre vrtaný otvor s Ø mm	Dĺžka mm	Ø stopky mm
0692 711 412	4,00 - 12,00	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12	65	6
0692 712 420	4,00 - 20,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20	75	8
0692 713 630	4,00 - 30,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20/ 22/ 24/ 26/ 28/ 30	100	10
0692 714 721	6,00 - 26,75 (PG7 - 21)	6/ 9/ 11,4 (PG7)/ 14 (PG9)/ 17,25 (PG11)/ 19 (PG13,5)/ 21,25 (PG16)/ 26,75 (PG21)	75	10
0692 715 936	4,00 - 39,00	4/ 6/ 12/ 15/ 18/ 21/ 24/ 27/ 30/ 33/ 36/ 39	107	10
0692 716 732	5,30 - 30,50	5,3/ 7,0/ 9,0/ 10,5/ 14,5/ 18,5/ 23,5/ 27,0/ 30,5	79	10

RECA STUPŇOVITÝ VRTÁK

Brúsené metódou CBN



RECA stupňovitý vrták HSS-CBN

Brúsený

Oblasti použitia:

- HSS-CBN hlboko brúsený, s valcovou stopkou, s laserovým škálovaním (DBGM)
- ideálny nástroj na opracovanie plechu.
- v jednom kroku je možné plechy vystrediť, navrtáť, vyvrtáť a odhliť.
- nepostrádateľný v elektrotechnike, sanitárnej a kúrenárskej technike, autoservisoch, strojárstve, výrobe rozvádzačov, zásobníkov a prístrojov

Vlastnosti:

- Všetky stupňovité vrtáky majú laserom vypálené označenie veľkosti tak, aby bolo vždy možné prečítať príslušný priemer vrtáka.

Typické aplikácie:

- robustné náradie je vhodné na všetky bežné materiály, ako sú farebné kovy, nerezové plechy, plasty, plexisklo, rôzne druhy dreva a všetky bežné ocelové plechy do hrúbky 4 mm.



Stopka TRICON
- nepretáča sa v skľučovadle



Dostupné v rôznych vyhotoveniach



Ideálna sada na montáž

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA HSS-TIN hlboko brúsené Sada lúpacích vrtákov na plech, 3-dielna

Obsah po 1 kuse: Ø 3 - 14 mm
Ø 5 - 20 mm
Ø 16 - 30,5 mm

Produktové číslo: 0692 820



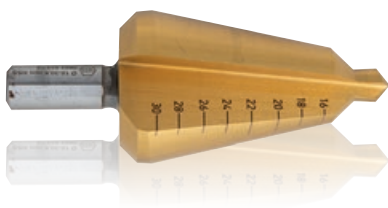
Produktové číslo	Veľkosť	Ø mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
0692 821 314	1	3,0 - 14,0	6	58
0692 822 820	2	5,0 - 20,0	8	71
0692 823 430	8	5,0 - 31,0	9	103
0692 824 16	3	16,0 - 30,5	9	76
0692 825 26	4	24,0 - 40,0	10	89
0692 826 36	5	36,0 - 50,0	12	97

APLIKÁCIE

Lúpacie vrtáky na plech sú vhodné na obrábanie všetkých bežných priemyselných materiálov, ako sú farebné kovy, nerezové plechy, termoplasty, duroplasty a všetky bežné ocelové plechy do hrúbky 4,0 mm. Plechy môžete v jednom pracovnom kroku vystrediť, navítať a vyvrtáť.

RECA TIN LÚPACÍ VRTÁK

Hlboko brúsený



RECA HSS-TIN lúpací vrták na plech

Hlboko brúsený

Oblasti použitia:

- ideálny univerzálny nástroj so širokým rozsahom použitia. Či už v elektrotechnike, sanitárnej a kúrenárskej technike, autoservisoch, strojárstve alebo výrobe rozvádzačov
- robustný nástroj vhodný na všetky bežné materiály, ako sú farebné kovy, nerezové plechy, termoplasty a duroplasty, drevo a všetky bežné ocelové plechy do hrúbky 4 mm

Vlastnosti:

- všetky stupňovité vrtáky majú laserom vypálené označenie veľkosti (DBGM) tak, aby bolo vždy možné prečítať príslušný priemer vrtáka

Typické aplikácie:

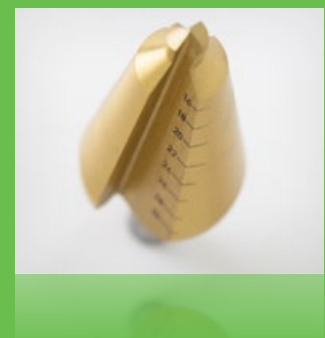
- s týmto nástrojom je možné plechy v jednom pracovnom kroku vystrediť, navrtáť a vyvrtáť.



Strediacia špička



Dôležité je dobré mazanie nástroja



Laserom vypálené označenie veľkosti

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA HSS CBN hlboko brúsené Sada lúpacích vrtákov na plech, 3-dielna

Obsah po 1 kuse: Ø 3 - 14 mm
Ø 5 - 20 mm
Ø 16 - 30,5 mm

Produktové číslo: 0692 810



Produktové číslo	Veľkosť	Ø mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
0692 811 314	1	3,0 - 14,0	6	58
0692 812 820	2	5,0 - 20,0	8	71
0692 813 430	8	5,0 - 31,0	9	103
0692 814 16	3	16,0 - 30,5	9	76
0692 815 26	4	24,0 - 40,0	10	89
0692 816 36	5	36,0 - 50,0	12	97

VŠEOBECNE O CBN

CBN (kubický kryštalický nitrid bóru) je oveľa tvrdší ako bežné brúsne materiály. Vďaka **vyššej tvrdosti** sa pri brúsení štruktúra materiálu **hladko oddelí**, takže rezy sú **presnejšie a ostrejšie**.

RECA STUPŇOVITÝ VRTÁK NA PLECH

Brúsené metódou CBN



RECA HSS-CBN stupňovitý vrták na plech

Brúsený metódou CBN

Oblasti použitia:

- ideálny univerzálny nástroj so širokým rozsahom použitia
- či už v elektrotechnike, sanitárnej a kúrenárskej technike, autoservisoch, strojárstve alebo výrobe rozvádzačov
- robustný nástroj vhodný na všetky bežné materiály, ako sú farebné kovy, nerezové plechy, termoplasty a duroplasty, drevo a všetky bežné ocelové plechy do hrúbky 4 mm

Vlastnosti:

- všetky stupňovité vrtáky majú laserom vypálené označenie veľkosti (DBGM) tak, aby bolo vždy možné prečítať príslušný priemer vrtáka

Typické aplikácie:

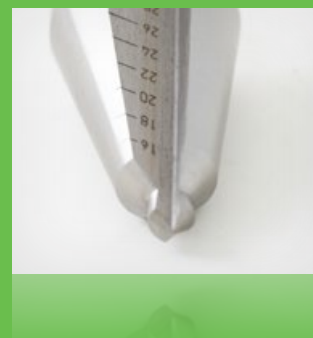
- s týmto nástrojom je možné plechy v jednom pracovnom kroku vystrediť, navrtáť a vyvrtáť
- dôležité je dobré mazanie nástroja



Strediacia špička



Dostupné v rôznych vyhotoveniach



Dôležité je dobré mazanie nástroja

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA ultra plus Sada kuželových záhlbníkov, 6-dielna

Obsah: Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Produktové číslo: 0617 910 006

Poznámka:

Pri ťažko obrábiteľných materiáloch,
napr. ušľachtilá oceľ, znížte posuv.



Produktové číslo	Ø mm	Ø špičky mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm	vhodné pre
0617 910 063	6,3	1,5	5	45	M 3
0617 910 083	8,3	2	6	50	M 4
0617 910 104	10,4	2,5	6	50	M 5
0617 910 124	12,4	2,8	8	56	M 6
0617 910 165	16,5	3,2	10	60	M 8
0617 910 205	20,5	3,5	10	63	M 10
0617 910 250	25	3,8	10	67	M 12
0617 910 310	31	4,2	12	71	M 16

Všeobecné informácie o povlaku TiAlN

Povlak z nitridu titánu a hliníka, skrátene TiAlN, je všestranný a univerzálne použiteľný.

TiAlN je chemická zlúčenina medzi prvkami titánu, hliníka a dusíka. Hrúbka vrstvy je medzi 1 - 4 mikrónov (µm).

Povlak ponúka vysokú tepelnú odolnosť a odolnosť proti oxidácii.

To umožňuje dosiahnuť vyššiu rýchlosť rezania a tým unýchliť pracovné procesy.

V porovnaní s nástrojmi bez povlaku je možné s povlakom TiAlN predĺžiť životnosť desaťnásobne v závislosti od aplikácie.

TiAlN: Povlak z nitridu titánu a hliníka.

RECA ultra plus KUŽEL'OVÝ ZÁHLBNÍK

Univerzálny talent



RECA ultra+ HSS TiAlN kužel'ový záhlbník

HSS-CO TiAlN, DIN 335, tvar C

3-bitvový kužel'ový záhlbník a zrážač hrán sa vyznačuje novou geometriou obrábania. Extra široká drážka zaisťuje rýchlejší transport triesok a tepla. Tým sa enormne zvyšuje životnosť nástroja. Dokonale zapusteného povrchu sa dosiahne variabilným reliéfnym brúsením. S povrchovou úpravou TiAlN (titán-hliník-nitrid) sa plocha zahĺbenia ešte zväčší.

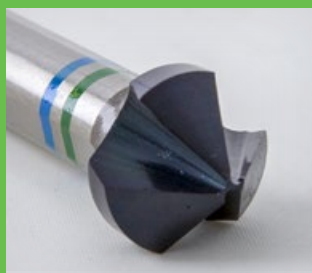
Oblasti použitia:

univerzálne použiteľné v

- oceli
- liatiny
- ušľachtilej oceli
- farebných i ľahkých kovoch

Výhody:

- rýchlejšie zahĺbenie vďaka variabilnému podbrúseniu, ktoré umožňuje výrazne vyššie posuvy
- dlhšia životnosť nástroja vďaka úzkemu reznému klinu, ktorý znižuje abrazívne opotrebenie
- extrémne hladký chod zaisťuje optimálny a hladký výsledok zahĺbenia
- povrchová úprava TiAlN pre dlhšiu životnosť nástroja, rýchlosť rezania a práca bez chvenia
- univerzálne použitie – pre materiály do 1.100 N/mm²
- vhodné pre ocel' a ušľachtilú ocel' (farebné krúžky modrá/zelená)
- žiadne pretáčanie v skľučovadle a optimálny, tvarový prenos sily vďaka stopke TRICON



Variabilné podbrúsenie



S farebným označením



Stopka TRICON
- nepretáča sa v skľučovadle

Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA HSS, CBN hlboko brúsené Sada kuželových záhlbníkov, 6-dielna

Obsah: Ø: 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Produktové číslo: 0692 390 006



Produktové číslo	Ø mm	Ø špičky mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
0692 390 050	5,0	1,5	4	40
0692 390 053	5,3	1,5	4	40
0692 390 058	5,8	1,5	5	45
0692 390 060	6,0	1,5	5	45
0692 390 063	6,3	1,5	5	45
0692 390 070	7,0	1,8	6	50
0692 390 080	8,0	2	6	50
0692 390 083	8,3	2	6	50
0692 390 094	9,4	2,2	6	50
0692 390 100	10,0	2,5	6	50
0692 390 104	10,4	2,5	6	50

Produktové číslo	Ø mm	Ø špičky mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
0692 390 115	11,5	2,8	8	56
0692 390 124	12,4	2,8	8	56
0692 390 134	13,4	2,9	8	56
0692 390 150	15,0	3,2	10	60
0692 390 165	16,5	3,2	8	60
0692 390 190	19,0	3,5	10	63
0692 390 205	20,5	3,5	10	63
0692 390 230	23,0	3,8	10	67
0692 390 250	25,0	3,8	10	67
0692 390 280	28,0	4	12	71
0692 390 310	31,0	4,2	12	71

Výhody HSS vo všeobecnosti

- teplota pri aplikácii nad 600 °C
- vysoké rezné rýchlosti
- vysoká pevnosť (vysoká medza pevnosti)
- dobrá brúsiteľnosť pri výrobe
- dobré prebrúsenie tupých nástrojov

RECA HSS KUŽEL'OVÝ ZÁHLBNÍK

Rýchlorezná oceľ



RECA HSS-CBN kužel'ový záhlbník

hlboko brúsený, DIN 335, tvar C

Absolútne ostrý rez vďaka CBN hĺbkovo brúseným úberovým drážkam.
Na zahľbovanie a zrážanie hrán bez ostrín, rýh a chvenia.

Upozornenie:

Najlepšie výsledky pri nízkych rezných rýchlostiach.

Oblasti použitia:

- modrý krúžok pre oceľ
- ideálne na oceľ, liatinu, neželezné a ľahké kovy

Výhody:

3-britové záhlbníky sa vyznačujú:

- vynikajúci odsun špony
- práca bez chvenia
- výsledný povrch bez drážok
- najlepšia schopnosť stredenia

RECA *arecal* pomocný prostriedok na vŕtanie a rezanie Bez obsahu minerálnych olejových zložiek – BIO produkt

- vysokokvalitný prípravok na vŕtanie a rezanie, ktorého zložky sú úplne biologicky odbúrateľné
- optimálne vhodné na vŕtanie, sústruženie, rezanie závitov, frézovanie a pílenie všetkých druhov ocele, nehrdzavejúcej ocele, liatej ocele, titánu a iných neželezných kovov
- výrobok je založený na obnoviteľných surovinách
- hlavnou zložkou je plne rafinovaný repkový olej potravinárskej kvality
- má chladivý a mazací účinok
- výrazne zvyšuje životnosť nástroja
- zabraňuje tvorbe nárostkov, pretože zabraňuje prichytávaniu triesok z vŕtania
- ošetrované diely dostávajú trvalú ochranu proti korózii

Produktové číslo: 0896 410 400

Obsah: 400 ml

Balenie: 15 ks

Produktové číslo: 0896 630 10

Obsah: 10 l kanister

Balenie: 1 ks



Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA ultra+ HSS-Co Sada kuželových záhlbníkov, 6-dielna

Obsah: Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Produktové číslo: 0617 900 006

Poznámka:

Pri ťažko obrábiteľných materiáloch,
napr. ušľachtilá oceľ, znížte posuv.



Produktové číslo	Ø mm	Ø špičky mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm	vhodné pre
0617 900 063	6,3	1,5	5	45	M 3
0617 900 083	8,3	2	6	50	M 4
0617 900 104	10,4	2,5	6	50	M 5
0617 900 124	12,4	2,8	8	56	M 6
0617 900 165	16,5	3,2	10	60	M 8
0617 900 205	20,5	3,5	10	63	M 10

Všeobecné informácie o HSS-Co a HSS-E

Prípony v názvoch HSSE-Co5 alebo HSSE-Co8 označujú **percento obsahu kobaltu**.

Čím vyšší je obsah kobaltu, tým je nástrojová oceľ tvrdšia. Obsah kobaltu zvyšuje odolnosť - tvrdosť za tepla. Preto je možné rezať aj ťažko **obrobiteľné materiály**. Co5 obsahuje 5,4 – 5% kobaltu a Co8 obsahuje 7,8 – 8% kobaltu.

So zvyšujúcou sa tvrdosťou však húževnatosť klesá.

RECA ultra plus KUŽEL'OVÝ ZÁHLBNÍK

Špecialista na ušľachtilú ocel'



RECA ultra+ HSS CO kužel'ový záhlbník

3-bitový kužel'ový a odhrotovací záhlbník

3-bitový kužel'ový a odhrotovací záhlbník sa vyznačuje novou geometriou obrábania. Extra široká drážka zaisťuje rýchlejší transport triesok a tepla. Tým sa enormne zvyšuje životnosť nástroja. Dokonale zapusteného povrchu sa dosiahne variabilným reliéfnym brúsením.

Oblasti použitia:

univerzálne použiteľné v

- oceli (až do 1.300 N/mm²)
- liatiny
- ušľachtilej oceli
- farebných i ľahkých kovoch

Výhody:

- rýchlejšie zahĺbenie vďaka variabilnému podbrúseniu, ktoré umožňuje výrazne vyššie posuvy
- dlhšia životnosť nástroja vďaka úzkemu reznému klinu, ktorý znižuje abrazívne opotrebenie
- extrémne hladký chod zaisťuje optimálny a hladký výsledok zahĺbenia
- univerzálne použitie - pre materiály do 1.300 N/mm²
- vhodné pre ušľachtilú ocel' a vysokopevnostné materiály až do 1.300 N/mm² (farebné krúžky zelený-červený)
- žiadne pretáčanie v skľučovadle a optimálny, tvarový prenos sily vďaka stopke TRICON

RECA arecal pomocný prostriedok na vrtanie a rezanie Bez obsahu minerálnych olejových zložiek – BIO produkt

- vysokokvalitný prípravok na vrtanie a rezanie, ktorého zložky sú úplne biologicky odbúrateľné
- optimálne vhodné na vrtanie, sústruženie, rezanie závitov, frézovanie a pílenie všetkých druhov ocele, nehrdzavejúcej ocele, liatej ocele, titánu a iných neželezných kovov
- výrobok je založený na obnoviteľných surovinách
- hlavnou zložkou je plne rafinovaný repkový olej potravinárskej kvality
- má chladivý a mazací účinok
- výrazne zvyšuje životnosť nástroja
- zabraňuje tvorbe nárustkov, pretože zabraňuje prichytávaniu triesok z vrtania
- ošetrované diely dostávajú trvalú ochranu proti korózii

Produktové číslo: 0896 410 400

Obsah: 400 ml

Balenie: 15 ks

Produktové číslo 0896 630 10

Obsah: 10 l kanister

Balenie: 1 ks



Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA HSS-E Sada kuželových záhlbníkov, 6-dielna

Obsah: Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Produktové číslo: 0692 900 900

Poznámka:

Pri ťažko obrábiteľných materiáloch,
napr. ušľachtilá oceľ, znížte posuv.



Produktové číslo	Ø zahľbenia mm	Ø špičky mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
0692 900 063	6,3	1,5	5	45
0692 900 083	8,3	2	6	50
0692 900 104	10,4	2,5	6	50
0692 900 124	12,4	2,8	8	56
0692 900 165	16,5	3,2	10	60
0692 900 205	20,5	3,5	10	63
0692 900 250	25,0	3,8	10	67
0692 900 310	31,0	4,2	12	71

Všeobecné informácie o HSS-Co a HSS-E

Prípony v názvoch HSSE-Co5 alebo HSSE-Co8 označujú **percento obsahu kobaltu**.

Čím vyšší je obsah kobaltu, tým je nástrojová oceľ tvrdšia. Obsah kobaltu zvyšuje odolnosť - tvrdosť za tepla. Preto je možné rezať aj ťažko **obrobiteľné materiály**. Co5 obsahuje 5,4 – 5% kobaltu a Co8 obsahuje 7,8 – 8% kobaltu.

So zvyšujúcou sa tvrdosťou však húževnatosť klesá.

RECA HSS-E KUŽEL'OVÝ ZÁHLBNÍK

Profesionál v oblasti ušľachtilej ocele



Kužel'ový záhlbník RECA HSS-E

Hlboko brúsený, DIN 335, tvar C, s valcovou stopkou

Oblasti použitia:

- zelený krúžok pre ušľachtilú ocel'

Výhody:

3-britové záhlbníky sa vyznačujú:

- vysoký obsah kobaltu zaisťuje rýchly odvod tepla, a preto je ideálny pre ušľachtilú ocel'
- vynikajúci odsun špony
- práca bez chvenia
- výsledný povrch bez drážok
- najlepšia schopnosť stredenia



Práca bez chvenia



Dostupné v rôznych vyhotoveniach



3-britový záhlbník

RECA KUŽELOVÝ A ODHROTOVACÍ ZÁHLBNÍK

Bitový



HSS trojrezka

Rýchlejšia výmena nástroja vďaka bitovému uchyteniu. Ideálne na zahlbovanie, odhrotovanie, zapúšťanie bez otrepov a chvenia na oceli, liatine, neželezných a ľahkých kovoch.

Najlepšie výsledky pri nízkych rezných rýchlostiach. Uhol zahlbenia 90°.

Produktové číslo	Ø zahlbenia mm	Ø špičky mm	Uchytenie palec	Dĺžka mm
0692 499 063	6,3	1,5	1/4	31
0692 499 083	8,3	2,0	1/4	31
0692 499 104	10,4	2,5	1/4	34
0692 499 124	12,4	2,8	1/4	35
0692 499 165	16,5	3,2	1/4	40
0692 499 205	20,5	3,5	1/4	41

Univerzálny držiak 1/4"

S 1/4" uchytením na predĺženie



Produktové číslo	Uchytenie palec	Uchytenie palec	Dĺžka mm
0641 001 140	1/4	1/4	60

RECA arecal pomocný prostriedok na vrtanie a rezanie Bez obsahu minerálnych olejových zložiek – BIO produkt

- vysokokvalitný prípravok na vrtanie a rezanie, ktorého zložky sú úplne biologicky odbúrateľné
- optimálne vhodné na vrtanie, sústruženie, rezanie závitov, frézovanie a pílenie všetkých druhov ocele, nehrdzavejúcej ocele, liatej ocele, titánu a iných neželezných kovov
- výrobok je založený na obnoviteľných surovinách
- hlavnou zložkou je plne rafinovaný repkový olej potravinárskej kvality
- má chladivý a mazací účinok
- výrazne zvyšuje životnosť nástroja
- zabraňuje tvorbe nárustkov, pretože zabraňuje prichytávaniu triesok z vrtania
- ošetrené diely dostávajú trvalú ochranu proti korózii

Produktové číslo: 0896 410 400
Obsah: 400 ml
Balenie: 15 ks

Produktové číslo 0896 630 10
Obsah: 10 l kanister
Balenie: 1 ks



RECA KUŽEL'OVÝ A ODHROTOVACÍ ZÁHLBNÍK

Ako už názov napovedá, hlava kuželového záhlbníka má kuželový tvar.

Kuželový tvar zabezpečuje odhrotovanie alebo zahĺbenie v existujúcom vyvrtanom otvore.

- 60° na odhrotovanie
- 75° pre hlavy nitov
- 90° pre zápusťné skrutky
- 120° na zapustenie nitov do plechu

Pre tichý chod pri zahĺbení je počet rezných hrán zvyčajne nepárny. Naše záhlbníky majú tri rezné hrany.

Triesky sa odvádzajú cez profil drážky. Stopka je dostupná v rôznych verziách: valcová stopka, Morse kužel' a šesťhran (bit). Napríklad stopka so šesťhranom (bit) alebo stopka s 3 upínacími plochami bráni sklznutiu nástroja v skľučovadle, vďaka čomu sú tieto stopky ideálne na použitie v ručných vrtáčkach.

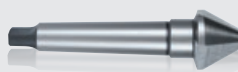
HSS

DIN 334 Tvar C 60°



2649 1...

DIN 334 Tvar C 60°



2649 3...

Tvar D 75°



2649 400 ...

Tvar D 75°



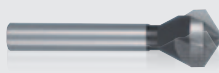
2649 401 ...

DIN 335 Tvar D 90°



0692 590 2..

Tvar C 120°



2649 500 ...

Tvar D 120°



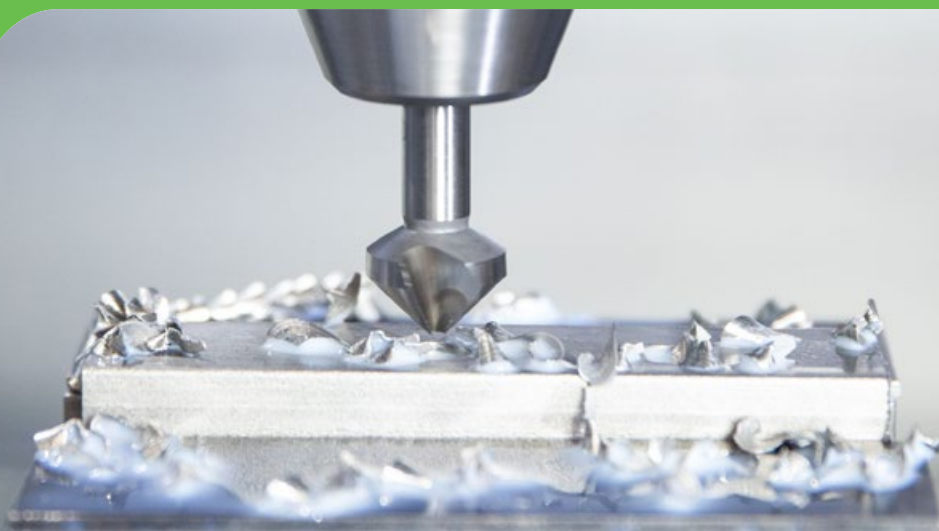
2649 501 ...

Tvrdokov

DIN 335 Tvar C 90°



0692 901 ...



Všetky rozmery na jeden pohľad

RECA HSS-CO-TiN
sada záhlbníkov s priečnym otvorom, 4-dielna

Obsah po 1 kuse: \varnothing 2 - 5 mm
 \varnothing 5 - 10 mm
 \varnothing 10 - 15 mm
 \varnothing 15 - 20 mm

Produktové číslo: 0692 290



Produktové číslo	Rozsah záhlbenia mm	\varnothing špičky mm	\varnothing stopky mm	Dĺžka mm
0692 290 05	2 - 5	10	6	45
0692 290 10	5 - 10	14	8	48
0692 290 15	10 - 15	21	10	65
0692 290 20	15 - 20	28	12	84
0692 290 25	20 - 25	35	12	102

Všeobecné informácie o záhlbníkoch s priečnym otvorom

Záhlbníky s priečnym otvorom majú otvor naklonený v uhle 45° k osi záhlbníka.

Tento otvor naprieč hlavou tak tvorí dve rezné hrany. Trieska je odvádzaná cez otvor, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky medzi vrtákom a obrobkom. Záhlbníky s priečnym otvorom sa tak len veľmi zriedkavo zaseknú v materiáli.

So záhlbníkmi s priečnym otvorom možno dosiahnuť čisté výsledky a sú ľahko ovládateľné. Záhlbenie je bez otrepu a chvenia.

Uhol záhlbenia záhlbníkov s priečnym otvorom je 90°. Záhlbník s priečnym otvorom môžete použiť aj na výrobu zapustení pre zápustné skrutky.

RECA TIN ZÁHLBNÍK S PRIEČNYM OTVOROM



RECA záhlbník s priečnym otvorom HSS-TiN povlak

S valcovou stopkou

Ideálny nástroj pre všetky zahlbovacie a odhrotovacie práce či už v elektrotechnike, sanitárnej a kúrenárskej technike, autoservisoch, výrobe strojov, výrobe rozvádzačov, výrobe ocelových rúr alebo v drevovýrobe.

Záhlbníky s priečnym otvorom sa vyznačujú:

- vynikajúci odsun špony
- práca bez chvenia
- povrch bez drážok
- najlepšia schopnosť stredenia
- lúpací rez



Vynikajúci odsun špony



Dostupné v rôznych vyhotoveniach



Lúpací rez

Všetky rozmery na jeden pohľad

**RECA HSS-CBN hlboko brúsené
Sada záhlbníkov s pričným otvorom, 4-dielna**

Obsah po 1 kuse: \varnothing 2 - 5 mm
 \varnothing 5 - 10 mm
 \varnothing 10 - 15 mm
 \varnothing 15 - 20 mm

Produktové číslo: 0692 190



Produktové číslo	Rozsah zahĺbenia mm	\varnothing špičky mm	\varnothing stopky mm	Dĺžka mm
0692 190 05	2 - 5	10	6	45
0692 190 10	5 - 10	14	8	48
0692 190 15	10 - 15	21	10	65
0692 190 20	15 - 20	28	12	84
0692 190 25	20 - 25	35	12	102



RECA ZÁHLBNÍK S PRIEČNYM OTVOROM



RECA záhlbník s priečnym otvorom HSS-CBN hlboko brúsené
Lúpací rez

Odvod špony cez otvor zabraňuje zaseknutiu triesky medzi vrtákom a obrobnom

Ideálny na zahĺbenie a odhrotovanie bez otrepov a chvenia v

- oceli
- liatiny
- farebných a ľahkých kovoch

Najlepšie výsledky pri nízkych rezných rýchlostiach.



Vynikajúci odsun špony



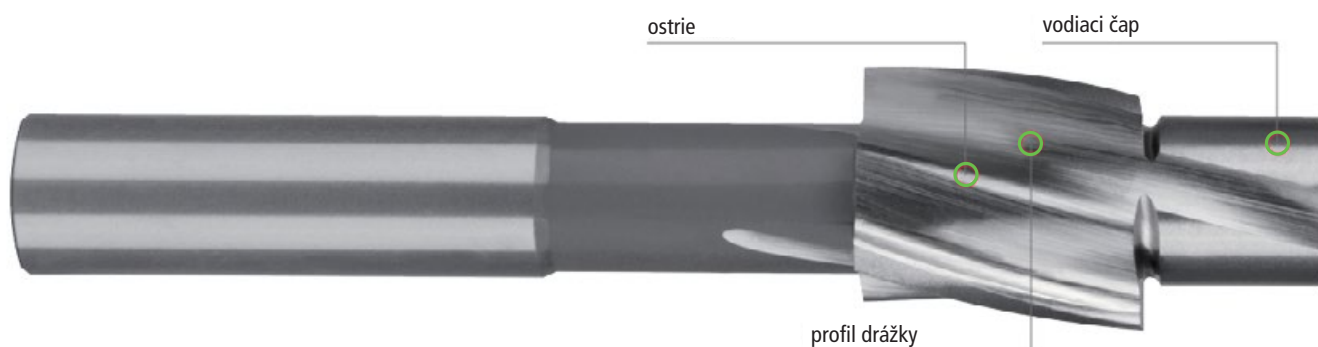
Dostupné v rôznych vyhotoveniach



Lúpací rez

RECA PLOCHÝ ZÁHLBNÍK/ZÁHLBNÍK S PEVNÝM VODIACIM ČAPOM

Ploché záhlbníky majú v porovnaní s kužeľovými záhlbníkmi valcovitý tvar. Plochý záhlbník sa používa na výrobu záhlbení pre skrutky s valcovou hlavou, šesťhranné skrutky a matice.



Skrutka s valcovou hlavou v priechodnom otvore



Ploché záhlbníky sú dostupné v dvoch verziách, pre priechodné otvory a závitové otvory. Rozdiel spočíva v oboch obrobkoch, ktoré sa spoja skrutkou.

Pri priechodnom otvore je závit iba v druhom materiáli. Pri závitovom otvore majú závit oba materiály.

Priemer čapu pre priechodný otvor je väčší ako pre závitový otvor. Napríklad priemer čapu pre priechodný otvor pre závit M12 (jemná kvalita) je 13,0 mm. Pre závitový otvor pre závit M12 je priemer čapu 10,2 mm.

RECA PLOCHÝ ZÁHLBNÍK

Stredná akostná trieda

Oblasti použitia

- na tvorbu záhlbení pre skrutky s valcovou hlavou, šesťhranné skrutky a matice
- ideálny na zahľbovanie bez otrepuv a chvenia do ocele, liatiny, neželezných a ľahkých kovov
- najlepšie výsledky pri nízkych rezných rýchlostiach
- s valcovou stopkou a pevným vodiacim čapom
- zápuštný uhol 180°
- pravorezný



Pre priechodný otvor

Produktové číslo	Pre závit M	Ø zahľbenia mm	Ø čapu mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
0692 610 30	3	6	3,4	5	71
0692 610 40	4	8	4,5	5	71
0692 610 50	5	10	5,5	8	80
0692 610 60	6	11	6,6	8	80
0692 610 80	8	15	9	12,5	100
0692 610 100	10	18	11	12,5	100
0692 610 120	12	20	13,5	12,5	100



Pre jadrový otvor

Produktové číslo	Pre závit M	Ø zahľbenia mm	Ø čapu mm	Ø stopky mm	Dĺžka mm
0692 620 30	3	6	2,5	5	71
0692 620 40	4	8	3,3	5	71
0692 620 50	5	10	4,2	8	80
0692 620 60	6	11	5	8	80
0692 620 80	8	15	6,8	12,5	100
0692 620 100	10	18	8,5	12,5	100
0692 620 120	12	20	10,2	12,5	100

Sada plochých záhlbníkov

Stredná akostná trieda, pre priechodné otvory

- 6-dielna sada záhlbníkov s pevným vodiacim čapom

Produktové číslo	Pre závit M
0692 610	3, 4, 5, 6, 8, 10



Doporučené hodnoty otáčok pre PLOCHÉ ZÁVITNÍKY

Materiál:	Nelegované ocele do 700 N/mm ²	Nelegované ocele nad 700 N/mm ²	Legované ocele do 1000 N/mm ²	Liatiny do 250 N/mm ²	Liatiny nad 250 N/mm ²	Zliatiny mosadze krehké	Zliatiny mosadze húževnaté	Zliatiny hliníka do 11% Si	Termoplasty	Duroplasty
Vc = m/min	20	15	10	10	8	40	20	20	15	10
Chladiaci a mazací prostriedok	rezací sprej	rezací sprej	rezací sprej	stlačený vzduch	stlačený vzduch	stlačený vzduch	stlačený vzduch	rezací sprej	voda	stlačený vzduch
Ø mm	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min
4,3	1481	1111	741	741	593	2963	1481	1481	1111	741
5,0	1274	955	637	637	510	2548	1274	1274	955	637
5,3	1202	901	601	601	481	2404	1202	1202	901	601
5,8	1098	824	549	549	439	2196	1098	1098	824	549
6,0	1062	796	531	531	425	2123	1062	1062	796	531
6,3	1011	758	506	506	404	2022	1011	1011	758	506
7,0	910	682	455	455	364	1820	910	910	682	455
7,3	873	654	436	436	349	1745	873	873	654	436
8,0	796	597	398	398	318	1592	796	796	597	398
8,3	767	576	384	384	307	1535	767	767	576	384
9,4	678	508	339	339	271	1355	678	678	508	339
10,0	637	478	318	318	255	1274	637	637	478	318
10,4	612	459	306	306	245	1225	612	612	459	306
11,5	554	415	277	277	222	1108	554	554	415	277
12,0	531	398	265	265	212	1062	531	531	398	265
12,4	514	385	257	257	205	1027	514	514	385	257
12,5	510	382	255	255	204	1019	510	510	382	255
13,4	475	356	238	238	190	951	475	475	356	238
15,0	425	318	212	212	170	849	425	425	318	212
16,0	398	299	199	199	159	796	398	398	299	199
16,5	386	290	193	193	154	772	386	386	290	193
19,0	335	251	168	168	134	670	335	335	251	168
20,0	318	239	159	159	127	637	318	318	239	159
20,5	311	233	155	155	124	621	311	311	233	155
23,0	277	208	138	138	111	554	277	277	208	138
25,0	255	191	127	127	102	510	255	255	191	127
26,0	245	184	122	122	98	490	245	245	184	122
28,0	227	171	114	114	91	455	227	227	171	114
30,0	212	159	106	106	85	425	212	212	159	106
31,0	205	154	103	103	82	411	205	205	154	103
31,5	202	152	101	101	81	404	202	202	152	101
34,0	187	141	94	94	75	375	187	187	141	94
37,0	172	129	86	86	69	344	172	172	129	86
40,0	159	119	80	80	64	318	159	159	119	80
50,0	127	96	64	64	51	255	127	127	96	64
63,0	101	76	51	51	40	202	101	101	76	51
80,0	80	60	40	40	32	159	80	80	60	40

Doporučené hodnoty otáčok pre celotvrdokovové záhlbníky

Materiál:	Nelegované ocele do 700 N/mm ²		Nelegované ocele nad 700 N/mm ²		Legované ocele do 1200 N/mm ²		Liatiny do 250 N/mm ²		Liatiny nad 250 N/mm ²		Zliatiny mosadze krehké		Zliatiny mosadze húževnaté		Zliatiny hliníka do 11% Si		Termoplasty		Duroplasty	
Vc = m/min	15		12		8		12		10		25		15		20		20		10	
Ø mm	ot/min	f	ot/min	f	ot/min	f	ot/min	f	ot/min	f	ot/min	f	ot/min	f	ot/min	f	ot/min	f	ot/min	f
6,3	758	0,10	606	0,10	404	0,10	606	0,15	505	0,15	1263	0,13	758	0,13	1011	0,13	1011	0,13	505	0,13
8,3	575	0,15	460	0,15	307	0,15	460	0,20	384	0,20	959	0,16	575	0,16	767	0,16	767	0,16	384	0,16
10,4	459	0,15	367	0,15	245	0,15	367	0,20	306	0,20	765	0,16	459	0,16	612	0,16	612	0,20	306	0,20
12,4	385	0,20	308	0,20	205	0,20	308	0,25	257	0,25	642	0,20	385	0,20	513	0,20	513	0,20	257	0,20
16,5	289	0,20	231	0,20	154	0,20	231	0,25	193	0,25	482	0,22	289	0,22	386	0,22	386	0,25	193	0,25
20,5	233	0,25	186	0,25	124	0,25	186	0,30	155	0,30	388	0,25	233	0,25	311	0,25	311	0,25	155	0,25
25,0	191	0,30	153	0,30	102	0,30	153	0,30	127	0,30	318	0,25	191	0,25	255	0,25	255	0,30	127	0,30
31,0	154	0,35	123	0,35	82	0,35	123	0,35	103	0,35	257	0,30	154	0,30	205	0,30	205	0,35	103	0,35

Všetky údaje sú doporučené hodnoty! Za prípadné chyby nenesieme žiadnu zodpovednosť!

Tabuľka otáčok pre **LÚPACIE VRTÁKY DO PLECHU**

Materiál		Nelegované ocele do 700 N/mm ²	Nelegované ocele nad 700 N/mm ²	Legované ocele do 1000 N/mm ²	Liatiny do 250 N/mm ²	Liatiny nad 250 N/mm ²	Zliatiny mosadze krehké	Zliatiny mosadze húževnaté	Zliatiny hliníka do 11% Si	Termoplasty	Duroplasty
Hrúbka plechu v mm		až 4,0	až 4,0	až 4,0	až 4,0	až 4,0	až 4,0	až 4,0	až 4,0	až 4,0	až 4,0
Vc = m/min		30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Chladiaci a mazací prostriedok		rezací sprej	rezací sprej	rezací sprej	stlačený vzduch	stlačený vzduch	stlačený vzduch	stlačený vzduch	rezací sprej	voda	stlačený vzduch
Veľkosť	Ø mm	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min
Nr. 1	3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
Nr. 2	5,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
Nr. 3	16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209	299-157
Nr. 4	24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159	199-119
Nr. 5	36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127	133- 96
Nr. 8	5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154

Všetky údaje sú doporučené hodnoty! Za prípadné chyby nenesieme žiadnu zodpovednosť!



RECA ZÁVITOVÉ OČKÁ HSS

HSS metrický ISO závit



0652 ..

HSS-E metrický ISO závit



0652 900 ...

HSS metrický ISO jemný závit



0652 ...

HSS metrický ISO ľavý závit



0652 0..

HSS Whitworthov závit



1655 500 ...

HSS-G potrubný závit



1656 ..

HSS UNC závit



1655 300 ..

HSS UNF závit



1655 400 ..

RECA DRŽIAK ZÁVITOVÝCH OČIEK



0659 ..

RECA VRATIDLO DIN 1814

0657 ..



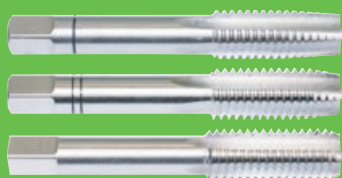
RECA DRZIAK NÁSTROJA s račňou

3650 521 ...



RECA RUČNÉ ZÁVITNÍKY HSS

SADA RUČNÝCH ZÁVITNÍKOV



0639 ..



Metrický	0640 .
Metrický jemný závit	0642 ..
Whitworth	1650 500 ...
UNC	1650 30. ...
UNF	1650 40.



Hodnotenie najvyššej dôveryhodnosti

RECA Slovensko s.r.o.

Vajnorská 134/B
831 04 Bratislava
Slovenská republika

tel: (+421) 2 4445 5916

reca@reca.sk

www.reca.sk



reca eSHOP

shop.reca.sk



Váš kompetentný partner pre dodávky - spojovacieho materiálu - vrtacieho a brúsneho materiálu - chemických prostriedkov - kotviacej techniky - diamantovej techniky - náradia ručného a elektrického - dielenského vybavenia - prípravkov na údržbu pre autoservisy - služieb zameraných na optimalizáciu všetkých logistických procesov - RFID systémov.